

## iQ GRANIT SD

La pavimentazione, provvista di marcatura CE (EN14041), dovrà essere eseguita utilizzando un pavimento in PVC omogeneo presso-calandrato a doppia pressa Tipo I (ISO 10581), statico-dissipativo con speciale rovescio (black carbon) tipo iQ Granit SD di Tarkett o similare, colori a scelta della D.L.

Il pavimento grazie al suo particolare rovescio con proprietà statico-dissipative dovrà consentire la posa in opera dei teli con un normale collante mentre nel caso delle piastre dovrà essere utilizzato un collante elettroconduttivo.

Il collegamento a terra dovrà essere effettuato tramite una lamella di rame posizionata a 20cm dalla parete più corta e in caso di impiego dei rotoli trasversale al verso di posa ogni 20m. I rotoli giuntati di testa dovranno essere uniti da una lamella di rame lunga un metro posta nella direzione della lunghezza del rotolo. Nel caso di piastrelle si dovrà creare un reticolo di piattina di rame incrociato sotto ognuna delle piastre.

Sulla piattina di rame bisognerà sempre spalmare un collante conduttivo per garantire un perfetto collegamento.

Il pavimento dovrà essere fornito con uno spessore totale di 2.00 mm (ISO 24346/EN 428), in teli di cm. 200 di altezza (ISO 24341/EN 426) e piastrelle nel formato 61x61cm (ISO 24342/ EN 427) con un peso (ISO 23997/EN 430) 2950 g/mq; la classificazione d'uso 34/43 secondo ISO 10874/EN 685. Altamente resistente al traffico intenso non poroso e sigillato con puro Poliuretano, la pavimentazione non dovrà richiedere alcuna cura ed essere di facile manutenzione per sempre. La superficie grazie all'alta qualità delle materie prime e della finitura superficiale dovrà essere rinnovabile effettuando una lucidatura a secco.

Le proprietà antiscivolo della pavimentazione dovranno essere conformi alla EN 13893 con valore  $\geq 0.3\mu$  (come richiesto dalla marcatura CE), R9 secondo DIN 51130. Le proprietà elettroconduttive dovranno essere conformi a IEC 61340 con una resistenza di attraversamento secondo EN 1081 pari a  $R1 \leq 108$  Ohms e  $R2 \leq 108$  Ohms; inoltre secondo IEC 61340-4-1 con valore  $R \leq 108$  Ohms e SD approval SP-method 2472 con valore  $106 \leq R \leq 108$  Ohms.

Reazione al fuoco (EN 13501-1) Bfl s1 incollato su supporto incombustibile e antistatico fisiologico (EN 1815) < 2KV. La natura compatta del materiale garantirà caratteristiche batteriostatiche in conformità alla ISO 846-C.

Il materiale dovrà essere riciclabile al 100%. Nell'ottica di una migliore qualità dell'aria negli ambienti, dovrà avere una emissione <10  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  (dopo 28 giorni dall'installazione) ed essere privo di Ftalati fatta eccezione per la parte di materiale riciclato in esso contenuto.

I teli e le piastre del pavimento dovranno essere saldati a caldo con l'apposito cordolo in PVC della stessa qualità e colore, al fine di ottenere una superficie monolitica comprensiva di risvolto alle pareti e perfettamente impermeabile all'acqua.

La preparazione del sottofondo, le tecniche di incollaggio, la messa in servizio e la manutenzione sia ordinaria che straordinaria dovranno essere effettuate in ottemperanza a quanto previsto nella normativa UNI 11515-1.

**Il pavimento dovrà corrispondere alle seguenti norme e valori e dovrà essere prodotto da fabbriche con certificazione ISO 9001 e ISO 14001.**

Isolamento elettrico	VDE 100, parte 600	Ri $\geq 5 \times 10^4$ Ohms	
Impronta residua	ISO 24343/EN 433	ca. 0.02 mm	
Riscaldamento a pannelli			Adatto – max 27° C
Resistenza ai prodotti chimici	ISO 26987/EN 423	Eccellente Resistenza	
Stabilità dimensionale	ISO 23999/EN 434	$\leq 0,40\%$ per i rotoli	
		$\leq 0,25\%$ per le piastrelle	
Solidità alla luce	EN ISO 105-B02	$\geq 7$	

### Posa in opera

La pavimentazione dovrà essere incollata con apposito adesivo su un massetto piano, compatto, asciutto, privo di crepe e cavillature ed isolato dall'umidità nel tempo. L'utilizzo di rasanti e collanti dovrà essere fatto tenendo in considerazione le tipologie di impiego e le prescrizioni delle case produttrici degli stessi. Al fine di ottenere una costante uniformità della pavimentazione si dovrà posare rispettando la numerazione progressiva dei rotoli, con i teli che dovranno essere posti in opera con senso invertito e le piastrelle a dama, previa acclimatazione degli stessi per un periodo non inferiore alle 24 ore e temperatura non inferiori a 18°.

### Pulizia di fine cantiere

Prima di effettuare il lavaggio provvedere alla rimozione dello sporco grosso ed aspirare la pavimentazione con un aspirapolvere industriale prima di procedere al lavaggio della stessa. Lavare la stessa con l'ausilio di appositi detergenti neutri (ideale l'utilizzo di una lavasciuga). Per nessun motivo si dovrà cerare la superficie al fine di non perdere le proprietà statico-dissipative della pavimentazione stessa.

Qualora la pavimentazione sia il piano di calpestio di un pavimento sopraelevato le operazioni di pulizia dovranno essere effettuate per quanto possibile a secco e ove strettamente necessaria con bassissima quantità d'acqua che non dovrà per nessun motivo infiltrarsi nelle giunture dei pannelli.

Ultima modifica 27/01/2016. I dati riportati possono essere soggetti a cambiamento senza alcun preavviso.

### Tarkett

Società per Azioni con Socio Unico – Sede Legale: Via Leone XIII, 14 – 20145 Milano N. Registro Imprese 00337080022 di Milano C.F. 00337080022 - P. IVA IT 00777540550  
Capitale Sociale Euro 11.000.000 i.v.

### Sede Amministrativa Commerciale e Stabilimento Linoleum :

Strada Sant'Anna 6 – 05035 Narni Scalo (TR) – n. R.E.A. 86391 - Tel. +39 0744 7551 Fax +39 0744 737692 – Fax Servizio Clienti +39 0744 737905 e-mail : [info.it@tarkett.com](mailto:info.it@tarkett.com)