MAPEI

Mapefloor PU 461

Resina poliuretanica autolivellante bicomponente, alifatica colorata, UV resistente, elastica, per la realizzazione dei sistemi Mapefloor Comfort System AL e Mapefloor Comfort System AL/X

DESCRIZIONE

Mapefloor PU 461 è una resina poliuretanica bicomponente UV resistente, a contenuto totale di solidi, idonea per rivestimenti resinosi autolivellanti flessibili. **Mapefloor PU 461** può eventualmente essere abbinata allo specifico materassino di granuli di gomma **Mapecomfort**.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor PU 461 è una resina poliuretanica alifatica bicomponente, sviluppata nei laboratori R&S di MAPEI, a totale contenuto di solidi, colorata.
I rivestimenti ottenuti con **Mapefloor PU 461** sono elastici, UV resistenti, adatti al traffico pedonale ed a blande aggressioni chimiche.
In abbinamento al materassino di granuli di gomma **Mapecomfort**, è inoltre possibile realizzare rivestimenti caratterizzati da un elevato comfort di calpestio, dall'abbattimento acustico e dalla riduzione della trasmissione del rumore.

CAMPI DI APPLICAZIONE

I rivestimenti realizzati con **Mapefloor PU 461**, sono particolarmente indicati per ambienti civili e nel terziario quali:
- scuole, asili, uffici, locali pubblici, ecc.;
- ospedali e case di cura;
- biblioteche, musei, *show-room*, ecc.;
- appartamenti;
- esercizi commerciali in genere.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (consultare il nostro ufficio tecnico).
- Non diluire **Mapefloor PU 461** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor PU 461** su sottofondi non trattati con **Primer SN** o con **Mapecomfort** ed adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti dimiscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Per assicurare un'omogeneità del colore di finitura si raccomanda di utilizzare **Mapefloor PU 461** proveniente dallo stesso lotto di produzione.
- Qualora ci fosse la necessità di riscaldare gli ambienti da trattare non utilizzare riscaldatori che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'estetica della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor PU 461**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

Mapefloor PU 461

COLORI
Mapefloor PU 461 è disponibile in vari colori RAL. Contattare la sede per la gamma completa di colori disponibili.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE
Preparazione del supporto
Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza minima alla compressione di 25 N/mm^2 ed una resistenza minima alla trazione di 1,5 N/mm^2; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo a ai carichi previsti sulla pavimentazione.
L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).
La superficie del sottofondo deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.
Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con **Mapefloor EP19** o con malte cementizie della gamma **Mapegrout**.
Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor PU 461**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.
Mapefloor PU 461 si può applicare sul sottofondo cementizio previa stesura di apposita mano di **Primer SN** (per **Mapefloor Comfort System AL**), oppure sul materassino di granuli di gomma **Mapecomfort** incollato e rasato con **Mapefloor Pore Filler** (per **Mapefloor Comfort System AL/X**).

Applicazione di Primer SN (per Mapefloor Comfort System AL)
Primer SN, miscelato con **Quarzo 0,5**, si applica in modo omogeneo con spatola americana o racla liscia sul supporto adeguatamente preparato. Immediatamente dopo l'applicazione realizzare sulla superficie fresca di **Primer SN** una leggera semina di **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.

Incollaggio di Mapecomfort (per Mapefloor Comfort System AL/X)
Incollare l'apposito materassino di granuli di gomma **Mapecomfort** con **Mapefloor Pore Filler** con cui verrà effettuata la rasatura delle porosità dopo la completa adesione del materassino al sottofondo.

Preparazione del prodotto
Le due parti di cui è composto **Mapefloor PU 461** devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso. Miscelare accuratamente, con idoneo miscelatore elettrico a bassa velocità (300-400 giri/min.), il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B e rimescolare il composto (A+B) sempre con idoneo miscelatore elettrico, a basso numero di giri (300-400 giri/min), per evitare inglobamenti di aria.
La miscelazione si deve protrarre per almeno 2 minuti, comunque fino a completa omogeneizzazione.
Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.
Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.
Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C.
Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile diminuisce, viceversa con temperature minori aumenta.

Applicazione del prodotto
Colare **Mapefloor PU 461** sul sottofondo di **Primer SN** o su **Mapecomfort** rasato con **Mapefloor Pore Filler**, assicurandosi che la superficie sia esente da pori che potrebbero causare forellini da soffiature d'aria sulla superficie del rivestimento durante la fase di indurimento. In caso si verifichi tale situazione applicare una nuova rasatura di **Primer SN** o di **Mapefloor Pore Filler**.
Mapefloor PU 461 si distribuisce in modo uniforme con spatola dentata - consigliato l'uso di denti di forma triangolare - su uno spessore di almeno 2 mm. Subito dopo la posa passare più volte, incrociando le direzioni, l'apposito rullo frangibolle per eliminare l'aria eventualmente inglobata durante la miscelazione.
Se desiderato, sulla superficie fresca del materiale è possibile realizzare una semina di scaglie colorate (*chips*), per ottenere un particolare effetto estetico. Si consiglia l'utilizzo di *chips* di dimensione massima di 3-4 mm.
Nel caso si vogliano ottenere particolari effetti decorativi colando **Mapefloor PU 461** in colori diversi con la tecnica del fresco su fresco, l'uso del rullo frangibolle non sarà possibile per non alterare l'effetto estetico desiderato. In tal caso, si dovrà accettare l'eventuale presenza di bollicine superficiali causate dall'aria non completamente eliminata.
Entro e non oltre 48 ore dall'applicazione del rivestimento di **Mapefloor PU 461** (a +23°C), procedere con l'applicazione di finitura a base poliuretanica, idrodispersa, trasparente, opaca, **Mapefloor Finish 58 W**, stesa in 2 mani incrociate con rullo o a spruzzo con sistema *airless*.
Superate 48 ore (a +23°C) dall'applicazione di **Mapefloor PU 461**, si renderà necessario un leggero irruvidimento della superficie con carta vetrata fine o tela abrasiva prima della posa dello strato di finitura. Si raccomanda di aspirare accuratamente la polvere prima di procedere all'applicazione della finitura.

CONSUMO
Mapefloor PU 461: ca. 2,8 kg/m^2 per ottenere 2 mm di spessore.

Pulizia degli attrezzi
Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor PU 461** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool etilico o diluente. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI:
Unità da 20 kg (A+B):
– componente A: 15 kg;
– componente B: 5 kg.

IMMAGAZZINAGGIO
Mapefloor PU 461 deve essere conservato negli imballi originali in ambienti asciutti e con

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	**componente B**
Colore:	tinte RAL	trasparente
Aspetto:	pasta fluida	liquido limpido
Massa volumica (g/cm^3):	1,60	1,15
Viscosità Brookfield a +23°C (mPa·s):	9.000 ± 1.000 (# 6 - 50 rpm)	700 (# 1 - 20 rpm)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)		
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 75 : 25	
Viscosità della miscela a +23°C (mPa·s):	3.100 (# 5 - 50 rpm)	
Colore dell'impasto:	Tinte RAL	
Consistenza della miscela:	pasta fluida autolivellante	
Massa volumica dell'impasto (kg/m^3):	ca. 1.400	
Tempo di lavorabilità a +20°C:	ca. 40 min.	
Temperatura di applicazione:	da +10°C a +30°C (riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo)	
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: **– su Primer SN con leggera semina di sabbia Quarzo 0,5:** **– su Mapecomfort rasato con Mapefloor Pore Filler:**	 min. 12 h min. 8 h	 max. 24 h max. 24 h
Indurimento a +23°C e 50% U.R.: **– fuori polvere:** **– pedonabile:** **– indurimento completo:**	 4 h 24 h 7 gg	

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)

PRESTAZIONI FINALI	
Forza di adesione (EN 13892-8) (N/mm^2):	> 3,5 (rottura del calcestruzzo)
Allungamento a rottura (DIN 53504) (%):	75
Resistenza alla lacerazione (DIN 53515) (N/mm):	25
Resistenza alla trazione (DIN 53504) (N/mm^2):	9
Durezza Shore A (DIN 53505):	85

Mapefloor PU 461

temperatura compresa tra +5°C e +35°C per un tempo massimo di 12 mesi.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA
Mapefloor PU 461 parte A è irritante per gli occhi.
Mapefloor PU 461 parte B è irritante per le vie respiratorie, è nocivo per inalazione e può provocare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti sensibili agli isocianati. Durante l'applicazione indossare guanti e occhiali protettivi e utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Si raccomanda di lavorare in ambienti ben aerati. In caso di insufficiente aerazione usare la maschera con filtri.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA
Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Rivestimento autolivellante liscio, flessibile, per ambienti civili (Mapefloor System AL)
Realizzazione di pavimentazioni autolivellanti, flessibili, dal marcato effetto estetico e dalle molteplici varianti cromatiche, mediante applicazione di resina poliuretanica alifatica, colorata, UV resistente, a contenuto totale di solidi, (tipo **Mapefloor PU 461** della MAPEI S.p.A.), nello spessore di almeno 2 mm. L'applicazione della resina autolivellante sarà effettuata su supporto pulito, solido, compatto, preventivamente preparato meccanicamente e trattato con idonea rasatura a base di resina epossidica bicomponente, a contenuto totale di solidi (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.). Durante la preparazione la resina epossidica sarà caricata con il 20% in peso di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Al fine di garantire un ottimo aggancio meccanico con il successivo rivestimento resinoso, sullo strato ancora fresco della rasatura sarà effettuata una leggera semina di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). L'applicazione del rivestimento autolivellante sarà effettuata soltanto dopo il completo indurimento dello strato di rasatura. La protezione del rivestimento autolivellante sarà effettuata mediante applicazione di specifica finitura superficiale, ad elevata resistenza all'abrasione, costituita da resina poliuretanica alifatica, in emulsione acquosa, trasparente, con effetto opaco (tipo **Mapefloor Finish 58 W** della MAPEI S.p.A.). Il film di finitura sarà steso in due mani incrociate mediante rullo, oppure a spruzzo con sistema *airless*.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Forza di adesione (EN 13892-8):	> 3,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo)
Allungamento a rottura (DIN 53504):	75%
Resistenza alla lacerazione (DIN 53515):	25 N/mm
Resistenza alla trazione (DIN 53504):	9 N/mm²
Durezza Shore A (DIN 53505):	85

Il film di finitura indurito sarà caratterizzato da resistenza all'abrasione con Abrasimetro Taber - mola CS17 - 1000 g - 1000 giri (dopo 7 gg a +23°C e 50% U.R. - EN ISO 5470-1) di 30 mg.

Rivestimento autolivellante liscio, flessibile, per ambienti civili, ad elevato comfort acustico e di calpestio (Mapefloor System AL/X)
Realizzazione di pavimentazioni autolivellanti, flessibili, ad elevato comfort acustico e di calpestio, con marcato effetto estetico e dalle molteplici varianti cromatiche, mediante applicazione di resina poliuretanica alifatica, colorata, UV resistente, a contenuto totale di solidi, (tipo **Mapefloor PU 461** della MAPEI S.p.A.), nello spessore di almeno 2 mm. L'applicazione della resina autolivellante sarà effettuata su supporto pulito, solido, compatto, preventivamente preparato meccanicamente, su cui sarà posizionato e incollato, con specifico adesivo poliuretanico bicomponente (tipo **Mapefloor Pore Filler** della MAPEI S.p.A.), speciale materassino composto da granuli di gomma macinata (tipo **Mapecomfort** della MAPEI S.p.A.), di spessore 4 mm, in grado di conferire alla pavimentazione un eccellente livello di comfort nella camminata oltre ad ottime proprietà fonoassorbenti. Ad avvenuto indurimento dell'adesivo si realizzerà la completa saturazione delle porosità superficiali del materassino mediante posa di uno/due strati di rasatura, impiegando specifico rasante poliuretanico bicomponente (tipo **Mapefloor Pore Filler** della MAPEI S.p.A.). Solo dopo completo indurimento della rasatura si procederà all'applicazione del rivestimento autolivellante poliuretanico colorato. La protezione del rivestimento autolivellante sarà effettuata mediante applicazione di specifica finitura superficiale, ad elevata resistenza all'abrasione, costituita da resina poliuretanica alifatica, in emulsione acquosa, trasparente, con effetto opaco (tipo **Mapefloor Finish 58 W** della MAPEI S.p.A.). Il film di finitura sarà steso in due mani incrociate mediante rullo, oppure a spruzzo con sistema *airless*.

Il sistema dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Forza di adesione (EN 13892-8):	> 3,5 N/mm² (rottura del calcestruzzo)
Allungamento a rottura (DIN 53504):	75%
Resistenza alla lacerazione (DIN 53515):	25 N/mm
Resistenza alla trazione (DIN 53504):	9 N/mm²
Durezza Shore A (DIN 53505):	85

Il film di finitura indurito sarà caratterizzato da resistenza all'abrasione con Abrasimetro Taber - mola CS17 - 1000 g - 1000 giri (dopo 7 gg a +23°C e 50% U.R. - EN ISO 5470-1) di 30 mg

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

6715-7-2016 (I)

MAPEI®
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI