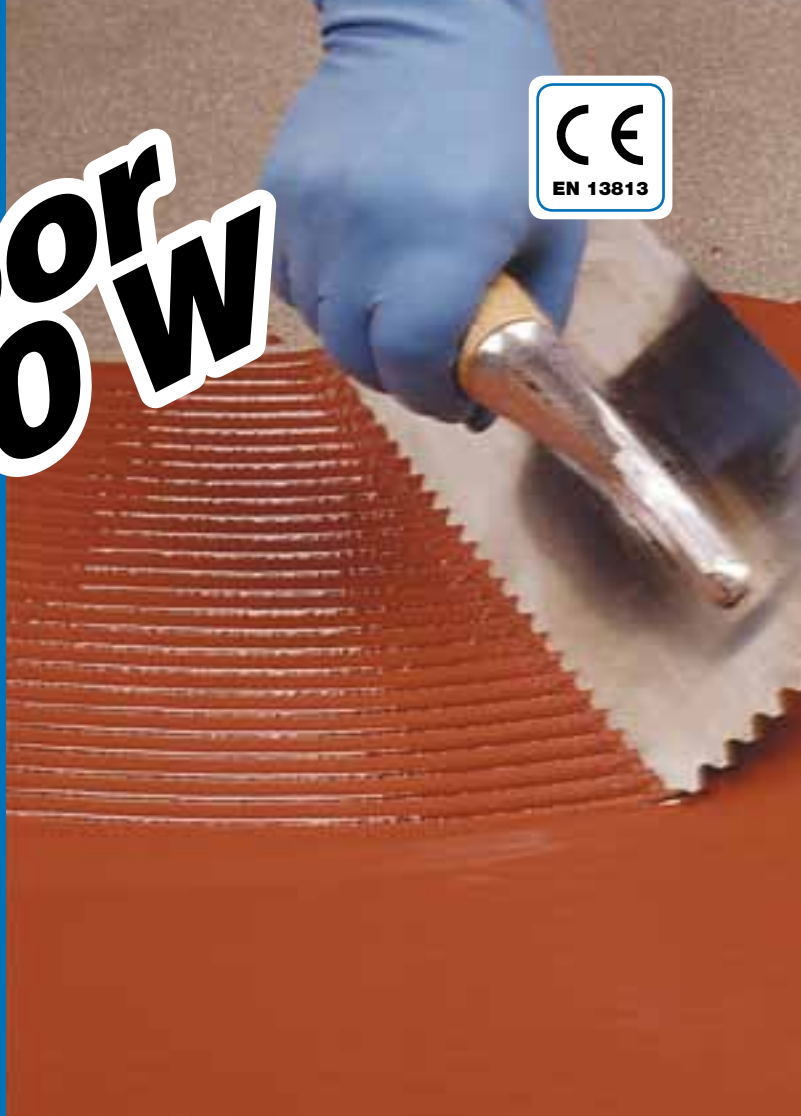




# Mapecfloor I 500 W

**Formulato epossidico bicomponente idrodisperso, multiuso e permeabile al vapore, per pavimentazioni industriali, di colore neutro**



## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapecfloor I 500 W** è un formulato epossidico bicomponente idrodisperso, idoneo per rivestimenti resinosi permeabili al vapore acqueo di tipo autolivellante e/o multistrato con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucchiolo.

### Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni per laboratori.
- Rivestimenti di pavimentazioni per magazzini meccanizzati.
- Rivestimenti di pavimentazioni per centri commerciali.
- Rivestimenti di pavimentazioni prive di barriera a vapore.
- Rivestimenti di pavimentazioni di parcheggi interrati.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapecfloor I 500 W** è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche idrodisperse, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI.

**Mapecfloor I 500 W** è versatile e realizza rivestimenti protettivi permeabili al vapore acqueo. Risulta quindi

idoneo su sottofondi umidi o con risalite capillari di umidità.

**Mapecfloor I 500 W**, pur essendo a base acqua, non è soggetto a evidenti fenomeni di ritiro; lo spessore dello strato secco, infatti, è quasi pari a quello del fresco.

**Mapecfloor I 500 W** è sicuro per l'ambiente in quanto prodotto all'acqua, quindi particolarmente idoneo per le industrie alimentari. Le superfici su cui viene applicato si presentano continue, planari e di gradevole aspetto estetico.

**Mapecfloor I 500 W** indurisce anche alle basse temperature, intorno a +5°C, ed è applicabile su calcestruzzo dopo solo 4 giorni di stagionatura.

**Mapecfloor I 500 W** ha ottime resistenze chimiche, meccaniche, all'abrasione e si presta ad essere utilizzato sia per l'esecuzione di sistemi autolivellanti sia di sistemi a multistrato.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non diluire **Mapecfloor I 500 W** con solventi.
- Non applicare **Mapecfloor I 500 W** su superfici polverose, friabili ed inconsistenti.
- Non applicare **Mapecfloor I 500 W** su supporti inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che comporterebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.

- I rivestimenti di **Mapecolor I 500 W** esposti alla luce solare possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapecolor I 500 W**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere planari e comunque con pendenze non superiori all'1,5%, asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm<sup>2</sup> e minima di 1,5 N/mm<sup>2</sup> a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo ed ai carichi previsti sulla pavimentazione. La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale. Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con **Mapecolor EP19**, con malte cementizie della linea **Mapecolor** oppure con **Planitop 400**.

### Applicazione del primer

Il sottofondo sul quale deve essere applicato **Mapecolor I 500 W** deve essere bagnato a rifiuto poco prima della posa del prodotto. Evitare la formazione di pozze e ristagni d'acqua. Applicare **Mapecolor I 500 W** solo su sottofondo umido opaco. Nel caso in cui si dovesse anche consolidare il sottofondo sarà necessaria l'applicazione di una mano di primer epossidico all'acqua **Mapecolor I 600 W**. L'utilizzo del primer è sempre consigliato nel caso della realizzazione del rivestimento autolivellante liscio **Mapecolor System 53**.

### Preparazione del primer **Mapecolor I 600 W**

Versare il componente A nel contenitore del componente B e mescolare accuratamente mediante miscelatore a basso numero di giri,

dotato di apposita asta elicoidale, avendo cura di ottenere una miscela omogenea. Diluire lentamente il prodotto con acqua fino ad un rapporto massimo di 1:1 in peso continuando a mescolare. Stendere la miscela ottenuta con rullo a pelo medio in modo uniforme ed eseguire un leggero spolvero con **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.

### Preparazione del prodotto

Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarvi tutto il contenuto del componente B, aggiungervi il colorante in pasta **Mapecolor Paste** (1,4 kg di pasta colorante per ogni confezione di **Mapecolor I 500 W** da 26 kg) e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min) aggiungendo contemporaneamente 2 litri di acqua pulita. Con basse temperature ambientali è possibile aumentare la quantità di acqua per la diluizione fino a un massimo di 3 litri.

Per assicurare la migliore uniformità cromatica della superficie del rivestimento è importante mantenere sempre inalterato il rapporto di diluizione con acqua del **Mapecolor I 500 W** in ogni fase del cantiere. Data la presenza della fase acquosa è comunque possibile la presenza di moderate variazioni di colori superficiali. Miscelare per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata. Rimescolare di tanto in tanto il prodotto rimasto nel contenitore e non ancora colato sulla superficie del pavimento durante la fase di stesura.

### Applicazione del prodotto

**Mapecolor I 500 W** può essere utilizzato come rivestimento antiscivolo (da 3 a 5 mm) e come autolivellante (da 2 a 4 mm). Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa con temperature minori si allunga. Le procedure applicative sono le seguenti:

#### 1. Rivestimento multistrato antidrucciolo - spessore ca. 3 mm (Mapecolor System 51)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o grezza levigatura al diamante) e successiva aspirazione delle polveri.
- Bagnare a rifiuto il sottofondo o stendere **Mapecolor I 600 W** o con rullo a pelo medio in modo uniforme su tutta la superficie; sul prodotto ancora fresco, subito dopo la stesura, eseguire un leggero spolvero con **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.
- Preparare **Mapecolor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana o racla dentata.

## DATI TECNICI (valori tipici)

### DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	neutro TRP	paglierino
Aspetto:	liquido	pastoso
Massa volumica (g/cm <sup>3</sup> ):	1,14	2,3
Viscosità a +23°C (mPa·s):	1.600 ÷ 2.700 (# 2 - rpm 10)	70.000 ÷ 90.000 (# 6 - rpm 10)

### DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.) (A+B)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 1 : 12
Colore dell'impasto:	neutro
Consistenza della miscela:	fluida
Massa volumica dell'impasto (kg/m <sup>3</sup> ):	2.150
Viscosità della miscela (mPa·s):	60.000 ÷ 70.000 (# 6 - rpm 10)
Durata dell'impasto a +20°C:	20 min.
Temperatura di applicazione:	da +8°C a +30°C riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: – su Mapecoat I 600 W con leggera semina di sabbia di quarzo:	min. 6 h                      max. 72 h *purché su superficie asciutta, pulita e depolverata
Indurimento a +23°C e 50% U.R.: – fuori polvere: – pedonabile: – indurimento completo:	3-4 h ca. 16 h ca. 7 gg

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)

### PRESTAZIONI FINALI

Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (mg):

110

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
Resistenza all'usura BCA	UNI EN 13892-4	≤ 100 µm	20 µm
Forza di adesione	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm <sup>2</sup>	3,10 N/mm <sup>2</sup>
Resistenza all'urto	UNI EN ISO 6272	≥ 4 Nm	20 Nm
Permeabilità al vapore acqueo	UNI EN 12086	Nessuno	1199 µ
Classe di reazione al fuoco:	UNI EN 13501-1	da A <sub>fl</sub> a F <sub>fl</sub>	B <sub>fl</sub> - s1

- Spargere sulla superficie di **Mapefloor I 500 W** ancora fresco una semina di **Quarzo 0,5** fino a saturazione. Per esigenze e situazioni particolari, ad esempio qualora fosse richiesta una superficie con forte potere antiscivolo, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.

- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Preparare **Mapefloor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana o racla liscia. Per uniformare meglio la finitura è possibile ripassare sulla superficie un rullo a pelo medio.

## 2. Rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore ca. 5 mm (Mapefloor System 52)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o grezza levigatura al diamante) e successiva aspirazione delle polveri.
- Bagnare a rifiuto il sottofondo o stendere **Mapecoat I 600 W** o con rullo a pelo medio in modo uniforme su tutta la superficie; sul prodotto ancora fresco, subito dopo la stesura, eseguire un leggero spolvero con **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.
- Preparare **Mapefloor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana o racla dentata.
- Spargere sulla superficie di **Mapefloor I 500 W** ancora fresco una semina di **Quarzo 0,5** fino a saturazione. Per esigenze e situazioni particolari, ad esempio qualora fosse richiesta una superficie con forte potere antiscivolo, si può usare sabbia di quarzo di granulometria maggiore. In tal caso aumenteranno i consumi della successiva mano di finitura.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Preparare **Mapefloor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana o racla dentata ed eseguire la semina a rifiuto di sabbia di quarzo (la stessa utilizzata per la semina precedente) come prima descritto.
- Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi grani di sabbia con aspiratore di tipo industriale.

Preparare **Mapefloor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme mediante spatola americana o racla liscia. Per uniformare meglio la finitura è possibile ripassare sulla superficie un rullo a pelo medio.

## 3. Rivestimento autolivellante liscio - spessore ca. 2-4 mm (Mapefloor System 53)

- Preparare adeguatamente il supporto (si consiglia almeno la pallinatura o grezza levigatura al diamante) e successiva aspirazione delle polveri.
- Bagnare a rifiuto il sottofondo o stendere **Mapecoat I 600 W** o con rullo a pelo medio in modo uniforme su tutta la superficie; sul prodotto ancora fresco, subito dopo la stesura, eseguire un leggero spolvero con **Quarzo 0,5** al fine di consentire la perfetta adesione del successivo rivestimento in resina.
- Preparare **Mapefloor I 500 W** e versarlo sul pavimento distribuendolo in modo omogeneo e uniforme nello spessore desiderato mediante spatola americana o racla dentata (con dente a "V").
- Passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

È possibile aumentare le resistenze all'abrasione e la facilità di pulizia della superficie applicando una mano di finitura scelta tra la gamma di prodotti poliuretanicif alifatici **Mapefloor Finish**. Consultare in tal caso l'Assistenza Tecnica MAPEI. Per ottenere la massima uniformità di colore superficiale applicare una mano di **Mapefloor Finish 58 W** versione pre-pigmentata.

## CONSUMO

### 1. Come rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore ca. 3 mm (Mapefloor System 51)

Primer (se necessario):

**Mapecoat I 600 W (A+B):** 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero su fresco

**Quarzo 0,5:** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

1° mano:

**Mapefloor I 500 W**

(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero su fresco

**Quarzo 0,5** 5 kg/m<sup>2</sup>

Finitura:

**Mapefloor I 500 W**

(A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m<sup>2</sup>

### 2. Come rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore ca. 5 mm (Mapefloor System 52)

Primer (se necessario):

**Mapecoat I 600 W (A+B):** 0,4 kg/m<sup>2</sup>

Spolvero su fresco

**Quarzo 0,5:** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

#### 1° mano:

**Mapefloor I 500 W**  
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m<sup>2</sup>  
Spolvero su fresco  
**Quarzo 0,5** 5 kg/m<sup>2</sup>

#### 2° mano:

**Mapefloor I 500 W**  
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2,5 kg/m<sup>2</sup>  
Spolvero su fresco  
**Quarzo 0,5** 5 kg/m<sup>2</sup>

#### Finitura:

**Mapefloor I 500 W**  
(A+B + **Mapecolor Paste**): 0,7 kg/m<sup>2</sup>

#### **3. Come rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 53)**

##### Primer:

**Mapecoat I 600 W** (A+B): 0,4 kg/m<sup>2</sup>  
Spolvero su fresco  
**Quarzo 0,5:** 0,5 kg/m<sup>2</sup>

##### Rivestimento liscio autolivellante:

**Mapefloor I 500 W**  
(A+B + **Mapecolor Paste**): 2 kg/m<sup>2</sup> per mm di spessore  
(4 kg/m<sup>2</sup> per 2 mm di spessore)

I consumi sopra citati sono puramente teorici, valutati utilizzando **Quarzo 0,5** per le semine a rifiuto di sabbia, e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità condizioni di cantiere, ecc.

#### **Pulizia degli attrezzi**

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 500 W** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua. Ad indurimento avvenuto la rimozione del prodotto potrà essere effettuata solo meccanicamente.

#### **CONFEZIONI**

Unità da kg 26:  
componente A = 2 kg; componente B = 24 kg.

#### **IMMAGAZZINAGGIO**

Il prodotto deve essere conservato negli imballi originali in ambienti asciutti e con

temperatura non inferiore a +5°C.  
max. 12 mesi.

#### **ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA**

**Mapefloor I 500 W** parte A è irritante per la pelle e gli occhi, può causare sensibilizzazione in soggetti predisposti. **Mapefloor I 500 W** parte B è corrosivo e può causare danni oculari. Durante l'applicazione si raccomanda di indossare guanti e occhiali protettivi e di utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

**Mapefloor I 500 W** parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

#### **AVVERTENZA**

*Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.*

**Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

**Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei [www.mapei.it](http://www.mapei.it) e [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

# Mapefloor I 500 W



## VOCE DI PRODOTTO

### Rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore ca. 3 mm (Mapefloor System 51)

Applicazione a rullo di primer epossidico bicomponente in dispersione acquosa, trasparente, (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.) e successiva semina di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.) con un consumo di ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> di sabbia. Indurito lo strato, applicazione a spatola liscia o dentata di uno strato di formulato epossidico bicomponente in dispersione acquosa, di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato anticivolo permeabili al vapore acqueo, da pigmentarsi in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) per uno spessore di almeno 1,2-1,5 mm. Subito dopo la posa della resina esecuzione di semina a rifiuto di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione e aspirazione della sabbia in eccesso e posa dello strato di finitura con **Mapefloor I 500 W** applicato con spatola liscia d'acciaio e successivo passaggio di rullo a pelo medio.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Classe di reazione al fuoco:	B <sub>fl</sub> - s1
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (EN ISO 5470) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) - dopo 7 giorni (mg):	110
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) N/mm <sup>2</sup> :	3,10
Resistenza all'usura (BCA UNI EN 13892-4) µm:	20
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086) µ:	1199

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS17) (mg):	85
Forza di adesione (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo)

### Rivestimento multistrato antisdrucchiolo - spessore ca. 5 mm (Mapefloor System 52)

Applicazione a rullo di primer epossidico bicomponente in dispersione acquosa, trasparente, (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.) e successiva semina di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.) con un consumo di ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> di sabbia. Indurito lo strato, applicazione a spatola liscia o dentata di uno strato di formulato epossidico bicomponente in dispersione acquosa, di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti multistrato anticivolo permeabili al vapore acqueo, da pigmentarsi in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) per uno spessore di almeno 1,2-1,5 mm. Subito dopo la posa della resina esecuzione di semina a rifiuto di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione e aspirazione della sabbia in eccesso e posa di un secondo strato di 1,2-1,5 mm di **Mapefloor I 500 W** e successiva semina a rifiuto di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.). Indurito lo strato, rimozione e aspirazione della sabbia in eccesso e posa dello strato di finitura con **Mapefloor I 500 W** applicato con spatola liscia d'acciaio e successivo passaggio di rullo a pelo medio.

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Classe di reazione al fuoco:	B <sub>fl</sub> - s1
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (EN ISO 5470) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) - dopo 7 giorni (mg):	110
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) N/mm <sup>2</sup> :	3,10
Resistenza all'usura (BCA UNI EN 13892-4) µm:	20
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086) µ:	1199

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Forza di adesione (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo)
Classe di reazione al fuoco:	B <sub>fl</sub> -s1
Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS17) (mg):	70
Forza di adesione (N/mm <sup>2</sup> ):	3,10 rottura del calcestruzzo

### Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2-4 mm (Mapefloor System 53)

Applicazione a rullo di primer epossidico bicomponente in dispersione acquosa, trasparente (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.) e successiva semina di sabbia di quarzo di granulometria fino a 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.) con un consumo di ca. 0,5 kg/m<sup>2</sup> di sabbia. Indurito lo strato, applicazione mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle di formulato epossidico bicomponente in dispersione acquosa, di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 500 W** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti autolivellante per spessori da 2 a 4 mm permeabili al vapore acqueo, da pigmentarsi in fase di preparazione con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Il prodotto di finitura dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Classe di reazione al fuoco:	B <sub>fl</sub> -s1
Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (EN ISO 5470) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) - dopo 7 giorni (mg):	110
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) N/mm <sup>2</sup> :	3,10
Resistenza all'usura (BCA UNI EN 13892-4) µm:	20
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) Nm:	20
Permeabilità al vapore acqueo (UNI EN 12086) µ:	1199

Il rivestimento indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1 (a +23°C, 1000 giri, 1000 g, mola CS17) (mg):	85
Forza di adesione (DIN ISO 4624):	> 1,5 N/mm <sup>2</sup> (rottura del calcestruzzo)



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI