MAPEI

SR
RESINE SINTETICHE
B2,0
AR0,5-IR20-B_{fl}-s1
MAPEI
CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 13813

Mapefloor I 350 SL

CE
EN 13813

Formulato epossidico bicomponente multiuso, di colore neutro, per rivestimenti di pavimenti industriali e rispondente ai requisiti UNI CEI 11170 per la protezione al fuoco di veicoli ferrotranviari

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor I 350 SL è un formulato epossidico bicomponente fillerizzato, con classe di reazione al fuoco in "classe 1", euroclassificazione "B_{fl} - s1", idoneo per rivestimenti resinosi autolivellanti e multistrato, con gradevole aspetto superficiale liscio o antisdrucciolo.

Mapefloor I 350 SL risponde ai requisiti in accordo alla UNI CEI 11170 - veicoli ferroviari - Linee guida per la protezione al fuoco di veicoli ferrotranviari ed a via guidata.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni per laboratori di sale sterili ed ospedali.
- Rivestimenti di pavimentazioni per locali asettici.
- Rivestimenti di pavimentazioni per magazzini meccanizzati.
- Rivestimenti di pavimentazioni per centri commerciali.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor I 350 SL è un formulato bicomponente, fillerizzato, a base di resine epossidiche secondo una formula sviluppata nei laboratori R&S MAPEI.
Mapefloor I 350 SL è versatile e può essere applicato per spessori da 1 a 4 mm.
Mapefloor I 350 SL è particolarmente idoneo per le industrie alimentari, presenta superfici continue e planari ed è di gradevole aspetto estetico.
Mapefloor I 350 SL ha ottime resistenze chimiche, meccaniche e di resistenza all'abrasione; inoltre è un sistema multiuso che permette di eseguire sia sistemi multistrato, sia sistemi autolivellanti.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor I 350 SL** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (contattare l'assistenza tecnica MAPEI).
- Non diluire **Mapefloor I 350 SL** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor I 350 SL** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor I 350 SL** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor I 350 SL** su sottofondi non trattati con **Primer SN** ed adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapefloor I 350 SL** esposti alla luce solare possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor I 350 SL**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.

- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità relativa maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

Applicare **Mapefloor I 350 SL**:
- in modo omogeneo e in uno spessore uniforme;
- a spatola dentata con dente variabile a seconda degli spessori per eseguire autolivellanti su supporto in calcestruzzo;
- a spatola liscia, per eseguire sistemi multistrato;
- con rullo a pelo medio, per eseguire verniciature.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

I sottofondi in calcestruzzo devono essere puliti, privi di oli, grassi, di qualsiasi elemento incoerente e di parti in distacco. Si raccomanda di preparare meccanicamente il supporto mediante trattamento di pallinatura con successiva aspirazione delle polveri.

Preparazione del prodotto

Rivestimento antiscivolo - spessore 1 mm
- Applicare **Primer SN** (A+B) precedentemente colorato con **Mapecolor Paste** e caricato con **Quarzo 0,5** nel rapporto di 1 : 0,4 con spatola liscia e, quando ancora fresco, spargere a semina **Quarzo 0,5** fino a completa saturazione del primer.
- Ad indurimento avvenuto del primer, rimuovere la sabbia in eccesso con aspiratore industriale, carteggiare la superficie ed applicare **Mapefloor I 350 SL**, preliminarmente preparato e miscelato con il colorante in pasta **Mapecolor Paste** (per ogni confezione di **Mapefloor I 350 SL** da 8 kg (A+B), occorre aggiungere 0,7 kg di **Mapecolor Paste**). Applicare mediante rullo a pelo medio avendo cura di incrociare le rullate.

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2 mm
- Applicare **Primer SN** (A+B) caricato con **Quarzo 0,5** nel rapporto di 1 : 0,4 con spatola liscia e, quando ancora fresco, spargere a semina **Quarzo 0,5** con una resa di circa 0,5 kg/m^2.
- Ad indurimento avvenuto del primer, applicare **Mapefloor I 350 SL** (A+B), preliminarmente preparato con il colorante in pasta **Mapecolor Paste** (per ogni confezione di **Mapefloor I 350 SL** da 8 kg (A+B), occorre aggiungere 0,7 kg di **Mapecolor Paste**) e caricato con **Quarzo 0,25** nel rapporto di 1 : 0,5. Miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo, versare quindi il composto sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola dentata (con dente a "V").
- Passare il rullo frangibolle sul materiale fresco onde uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita d'aria dal prodotto.

Rivestimento antiscivolo - spessore 3 mm
- Applicare **Primer SN** (A+B) caricato con **Quarzo 0,5** nel rapporto di 1 : 0,4 con spatola liscia e, quando ancora fresco, spargere a semina **Quarzo 0,5** fino a completa saturazione del primer.
- Ad indurimento avvenuto rimuovere la sabbia in eccesso con aspiratore industriale, carteggiare la superficie ed applicare **Mapefloor I 350 SL** (A+B) preliminarmente preparato con il colorante in pasta **Mapecolor Paste** (per ogni confezione di **Mapefloor I 350 SL** da 8 kg (A+B), aggiungere 0,7 kg di **Mapecolor Paste**) e caricato con **Quarzo 0,5** nel rapporto di 1 : 0,5. Miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo, versare quindi il composto sul pavimento e distribuirlo uniformemente ed omogeneamente con spatola americana liscia.
- Spargere, sulla superficie di **Mapefloor I 350 SL**, **Quarzo 0,5** a semina fino a saturazione.
- Ad indurimento avvenuto rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare e aspirare la polvere con aspiratore industriale.
- Applicare lo strato di finitura di **Mapefloor I 350 SL** (A + B + **Mapecolor Paste**) con spatola americana liscia o racla, rasando a zero. Passare infine il rullo a pelo corto avendo cura di incrociare le rullate.

Consumo

Rivestimento antiscivolo spessore 1 mm
- PRIMA MANO

Primer SN (A + B + colore)	0,7 kg/m^2
Spolvero su fresco **Quarzo 0,5**	3,0 kg/m^2

- FINITURA

Mapefloor I 350 SL (A + B + **Mapecolor Paste**)	0,6 kg/m^2

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2 mm
- PRIMA MANO

Primer SN (A + B)	0,6 kg/m^2
Spolvero su fresco **Quarzo 0,5**	0,5 kg/m^2

- FINITURA

Mapefloor I 350 SL (A + B + **Mapecolor Paste** + **Quarzo 0,25**)	3,6 kg/m^2

Rivestimento antisdrucciolo multistrato spessore 3 mm
- PRIMA MANO

Primer SN (A + B)	0,6 kg/m^2
Spolvero su fresco **Quarzo 0,5**	2,0 kg/m^2

- STRATO INTERMEDIO

Mapefloor I 350 SL (A + B + **Mapecolor Paste**)	0,9 kg/m^2
Spolvero su fresco **Quarzo 0,5**	2,5 kg/m^2

- FINITURA

Mapefloor I 350 SL (A + B + **Mapecolor Paste**)	0,6 kg/m^2

Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 350 SL** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool, dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Unità da kg 8:
componente A = 6 kg;
componente B = 2 kg.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO		
	componente A	**componente B**
Colore:	neutro	paglierino
Consistenza:	liquido	liquido
Massa volumica (g/cm³):	1,5	1,0
Viscosità a +23°C (mPa·s):	6000 ÷ 8000 (# 4 - rpm 10)	300 (# 2 - rpm 50)

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)	
Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 75 : 25
Colore dell'impasto:	neutro
Consistenza della miscela:	fluida densa
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1.340
Viscosità della miscela (mPa·s):	1600 ± 300 (# 3 - rpm 20)
Durata dell'impasto a +20°C:	35 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI	
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	7 gg
Taber Test dopo 7 gg (a +23°C, 50% di U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (mg):	70

Caratteristiche prestazionali	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
Resistenza all'usura BCA (µm):	UNI EN 13892-4	≤ 100	10
Forza di adesione (N/mm²):	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5	3,10
Resistenza all'urto (Nm):	UNI EN ISO 6272	≥ 4	20
Reazione al fuoco:	EN 13501-1	da $A1_{fl}$ a F_{fl}	B_{fl}-s1

Caratteristiche prestazionali per la protezione al fuoco dei veicoli ferrotranviari ed a via guidata	Metodo di prova	Prestazione del prodotto
Classe di fumo:	UNI CEI 11170	F1
Reazione al fuoco:	UNI CEI 11170-3	Classe 1 B (UNO B)

Mapefloor I 350 SL

IMMAGAZZINAGGIO
Mapefloor I 350 SL si conserva per 24 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA
Mapefloor I 350 SL parte A è irritante per la pelle e gli occhi, sia la parte A che la parte B possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti.
Mapefloor I 350 SL parte B è corrosivo e può causare ustioni e danni oculari. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici.
Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.
Inoltre **Mapefloor I 350 SL** parte A e B sono pericolosi per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA
Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Rivestimento antiscivolo - spessore 1 mm
Applicazione a rullo, previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) e relativo spolvero fino a saturazione di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.), di formulato epossidico bicomponente fillerizzato resistente al fuoco "classe 1", euroclassificazione "B_{fl} - s1", di colore neutro (tipo **Mapefloor I 350 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo per rivestimenti antiscivolo per spessori di 1 mm. Il prodotto risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813. In fase di preparazione il formulato potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Rivestimento liscio autolivellante - spessore 2 mm
Applicazione, mediante spatola dentata con successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato resistente al fuoco "classe 1", euroclassificazione "B_{fl} - s1", di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 350 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato nel rapporto di 1:0,5 con sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,25 mm (tipo **Quarzo 0,25** della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento di pavimentazioni industriali dalle spiccate caratteristiche autolivellanti per spessori fino a 2 mm. Il prodotto risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813. Durante la fase di preparazione il formulato potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) con successivo spolvero, non a rifiuto, di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Rivestimento antiscivolo - spessore 3 mm
Applicazione, mediante spatola americana liscia, di formulato epossidico bicomponente fillerizzato resistente al fuoco "classe 1", euroclassificazione "B_{fl} - s1", di colore neutro, (tipo **Mapefloor I 350 SL** della MAPEI S.p.A.), caricato nel rapporto di 1:0,5 con sabbia di quarzo con granulometria massima di 0,5 mm (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento antiscivolo di pavimentazioni industriali per spessori fino a 3 mm. Il prodotto risponde ai principi definiti nella UNI EN 13813. Il formulato, durante la fase di preparazione, potrà essere colorato con un idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.) e dovrà essere applicato previa stesura di primer epossidico bicomponente fillerizzato (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) con successivo spolvero, fino a saturazione, di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Consistenza della miscela:	fluida densa
Massa volumica dell'impasto (kg/m^3):	1.340
Viscosità della miscela (mPa·s):	1600 ± 300 (# 3; rpm 20)
Tempo di lavorabilità a +20°C:	35 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C
Fuori polvere (a +23°C e 50% U.R.):	2-4 h
Pedonabilità (a +23°C e 50% U.R.):	24 h
Indurimento completo:	7 gg
Taber Test dopo 7 gg (a +23°C - 50% U.R.) 1.000 cicli, 1.000 g, mola CS 17) (mg):	70
Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm):	10
Forza di adesione (UNI EN 13892-8; 2004) (N/mm^2):	3,10
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm):	20
Reazione al fuoco (EN 13501-1):	B_{fl} - s1

Caratteristiche prestazionali per la protezione al fuoco dei veicoli ferrotranviari ed a via guidata:

Classe di fumo (UNI CEI 11170):	F1
Reazione al fuoco (UNI CEI 11170-3):	Classe 1 B (UNO B)

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

2090-4-2016 (I)

MAPEI®
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI