



# Mapefloor I 320 SL CONCEPT



**Rivestimento epossidico autolivellante con effetto granulare colorato, per la realizzazione di pavimentazioni decorative**

## CAMPI DI APPLICAZIONE

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** si usa come rivestimento all'interno di ambienti industriali e civili, sottoposti anche a carichi medio-pesanti, come laboratori e magazzini di distribuzione.

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** si presta, inoltre, ad essere impiegato come rivestimento di pavimentazioni all'interno di ambienti sterili o di ambienti produttivi di aziende farmaceutiche.

Il suo gradevole aspetto estetico e la sua resistenza all'abrasione, superiore ai tradizionali sistemi autolivellanti, ne consentono l'utilizzo anche negli ambienti frequentati dal pubblico quali bar, hall di alberghi, uffici, mense, aule scolastiche, show-room, ecc.

## Alcuni esempi di applicazione

- Realizzazione di pavimentazioni di ambienti sterili come reparti produttivi di aziende farmaceutiche e camere bianche.
- Realizzazione di pavimentazioni di cliniche, mense e laboratori.
- Realizzazione di pavimentazioni decorative di show-room e di magazzini di distribuzione.

## CARATTERISTICHE TECNICHE

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** è un formulato bicomponente, a contenuto totale di solidi, a base di resine epossidiche, secondo una formula sviluppata nei Laboratori di R&S MAPEI. Il prodotto indurito presenta una superficie molto liscia che consente di ottenere pavimentazioni continue, facilmente lavabili e sanitizzabili.

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** è disponibile in speciali miscele colorate che conferiscono alla pavimentazione un ottimo aspetto estetico.

## AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con temperature inferiori a +8°C e superiori a +35°C.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi umidi o sottoposti a risalita di umidità capillare (contattare l'Assistenza Tecnica MAPEI).
- Non diluire **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** su sottofondi non trattati con **Primer SN** e adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** esposti alla luce solare possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.

- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza ed estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Il prodotto non può essere applicato direttamente su sottofondi cementizi aventi umidità relativa maggiore del 4% e/o con risalite capillari di umidità (verificare con il test del foglio di politene).
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

## MODALITÀ DI APPLICAZIONE

### Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm<sup>2</sup> e minima di 1,5 N/mm<sup>2</sup> a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo a ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità relativa del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o levigatrice con dischi diamantati) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie leggermente ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.

Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con **Mapefloor EP19** o con malte cementizie della linea **Mapegrout**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

### Preparazione e applicazione di Primer SN

Versare il componente B (4 kg) nel componente A (16 kg) e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, fino ad ottenere un impasto omogeneo. Aggiungere, sotto continua agitazione, 4 kg di **Quarzo 0,5** alla miscela appena preparata e rimescolare per qualche minuto avendo cura di ottenere un composto omogeneo. Versare la miscela così ottenuta in un

contenitore pulito e rimescolare brevemente. Versare **Primer SN** così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente e uniformemente mediante spatola americana o racla liscia. Immediatamente dopo l'applicazione, realizzare sulla superficie fresca di **Primer SN** una semina di **Quarzo 0,5**.

Ad indurimento avvenuto, rimuovere la sabbia in eccesso, carteggiare la superficie e rimuovere gli ultimi granuli di sabbia con aspiratore di tipo industriale. Preparare un nuovo impasto di **Primer SN** con l'aggiunta di **Mapecolor Paste** (una confezione da 0,7 kg per ogni confezione di **Primer SN** da 20 kg), del colore simile a quello della finitura scelta ed applicarne una seconda mano sulla superficie precedentemente primerizzata.

### Preparazione e applicazione di Mapefloor I 320 SL CONCEPT

Le due parti di cui è composto **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** devono essere miscelate tra loro. Versare il componente B (induritore) nel componente A (resina), e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri per evitare inglobamenti di aria (300-400 giri/min) per almeno 2 minuti e comunque fino a completa omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità di aria inglobata.

Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente. Applicare il prodotto con spatola liscia o dentata in uno spessore minimo di 2 mm sulla pavimentazione precedentemente trattata con **Primer SN**. L'utilizzo della spatola liscia riduce la presenza di segni di spatolate. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia; viceversa, con temperature minori si allunga. Passare più volte il rullo frangibolle sul materiale fresco per uniformare lo spessore e favorire la fuoriuscita dell'aria inglobata durante la miscelazione.

### CONSUMO

#### 1° mano:

<b>Primer SN (A+B) +</b>	0,7 kg/m <sup>2</sup>
<b>Quarzo 0,5:</b>	0,14 kg/m <sup>2</sup>
Spolvero su fresco	
<b>Quarzo 0,5:</b>	3 kg/m <sup>2</sup>

#### 2° mano:

<b>Primer SN (A+B +</b>	
<b>Mapecolor Paste):</b>	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>

#### Strato autolivellante di ca. 2 mm:

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT (A+B):** 2,7-3 kg/m<sup>2</sup>

I consumi sopra citati sono puramente teorici e sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Il tenore di carica di sabbia di quarzo nel **Primer SN** può variare in funzione della temperatura. Alle basse temperature tale quantità può diminuire, alle alte temperature, invece, può aumentare.

**DATI TECNICI (valori tipici)****DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO**

	componente A	componente B
<b>Colore:</b>	grigio chiaro, grigio scuro, azzurro chiaro, azzurro scuro, rosso	paglierino
<b>Consistenza:</b>	liquido viscoso	liquido
<b>Tenore di sostanza secca (%):</b>	100	100
<b>Massa volumica (g/cm<sup>3</sup>):</b>	1,37	1,0
<b>Viscosità a +23°C (mPa·s):</b>	40.000 ± 2.000 (# 7 - rpm 20)	300

**DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)**

<b>Rapporto di miscelazione:</b>	componente A : componente B = 100 : 22	
<b>Colore dell'impasto:</b>	grigio chiaro, grigio scuro, azzurro chiaro, azzurro scuro, rosso	
<b>Consistenza della miscela:</b>	fluida	
<b>Massa volumica dell'impasto (kg/m<sup>3</sup>):</b>	1.320	
<b>Viscosità della miscela (mPa·s):</b>	6.000 ± 500 (# 5 - rpm 20)	
<b>Tempo di lavorabilità:</b>	20 min.	
<b>Temperatura di applicazione:</b>	da +8°C a + 35°C	
<b>Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: - su Primer SN.:</b>	min. 12 h	max. 48 h
<b>Indurimento a +23°C e 50% U.R.:</b> - fuori polvere: - pedonabile: - indurimento completo:	ca. 4 h ca. 24 h ca. 7 gg	

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)

**PRESTAZIONI FINALI (dopo 7 gg a +23°C)**

<b>Resistenza a compressione (DIN EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	52
<b>Resistenza a flessione (DIN EN 196-1) (N/mm<sup>2</sup>):</b>	31
<b>Durezza Shore D:</b>	75
<b>Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (EN ISO 5470-1) (mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) (mg):</b>	80

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti a base di resine sintetiche	Prestazione del prodotto
<b>Resistenza all'usura BCA (µm):</b>	UNI EN 13892-4	≤ 100	< 5
<b>Forza di adesione (N/mm<sup>2</sup>):</b>	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5	3,20
<b>Resistenza all'urto (Nm):</b>	UNI EN ISO 6272	≥ 4	20
<b>Reazione al fuoco:</b>	EN 13501-1	da A1 <sub>fl</sub> a F <sub>fl</sub>	C <sub>fl</sub> -s1

# Mapefloor I 320 SL CONCEPT



## Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor I 320 SL CONCEPT** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con alcool denaturato. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

## CONFEZIONI

Unità da 16,8 kg: componente A = 13,8 kg; componente B = 3 kg.

## IMMAGAZZINAGGIO

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** può essere conservato per 12 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura compresa tra +8°C e +35°C.

## ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** parte A è irritante per la pelle e gli occhi, sia la parte A che la parte B possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti.

**Mapefloor I 320 SL CONCEPT** parte B è corrosivo e può causare ustioni e danni oculari. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici.

Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.

## Inoltre Mapefloor I 320 SL CONCEPT

parte A e B sono pericolosi per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.

Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO PER USO PROFESSIONALE.

## AVVERTENZA

*Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.*

**Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**



Il nostro impegno per l'ambiente  
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.

**Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei [www.mapei.it](http://www.mapei.it) e [www.mapei.com](http://www.mapei.com)**

## VOCE DI PRODOTTO

Applicazione a rullo o a spatola liscia a rasare, di primer epossidico bicomponente fillerizzato esente da nonilfenolo (tipo **Primer SN** della MAPEI S.p.A.) caricato col 20% in peso di sabbia di quarzo lavata ed essiccata a forno di granulometria fino a 0,5 mm e successiva leggera semina (0,7-1 kg/m<sup>2</sup>) con lo stesso tipo di sabbia di quarzo (tipo **Quarzo 0,5** della MAPEI S.p.A.).

Ad indurimento avvenuto dello strato, rimozione della sabbia in eccesso e applicazione a spatola liscia di una seconda rasatura di **Primer SN** pigmentato con idoneo colorante in pasta (tipo **Mapecolor Paste** della MAPEI S.p.A.).

Ad indurimento avvenuto dello strato di primer procedere con l'applicazione, mediante spatola dentata o liscia e successivo passaggio di rullo frangibolle, di formulato epossidico bicomponente, con effetto granulare colorato, caratterizzato da ottime resistenze meccaniche e all'abrasione (tipo **Mapefloor I 300 SL** della MAPEI S.p.A.), idoneo come rivestimento autolivellante in spessori da 2 a 4 mm di pavimentazioni industriali e civili.

Resistenza a compressione DIN EN 196-1

- dopo 7 gg a +23°C (N/mm<sup>2</sup>): 52

Resistenza a flessione DIN EN 196-1

- dopo 7 gg a +23°C (N/mm<sup>2</sup>): 31

Adesione al calcestruzzo UNI EN 13892-8 (N/mm<sup>2</sup>): 3,20

Durezza Shore D: 75

Resistenza all'abrasione Abrasimetro Taber (EN ISO 5470)

(mola CS17 - peso 1000 g - 1000 giri) - dopo 7 giorni (mg): 80

Resistenza all'usura BCA (UNI EN 13892-4) (µm): < 5

Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272) (Nm): 20



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI