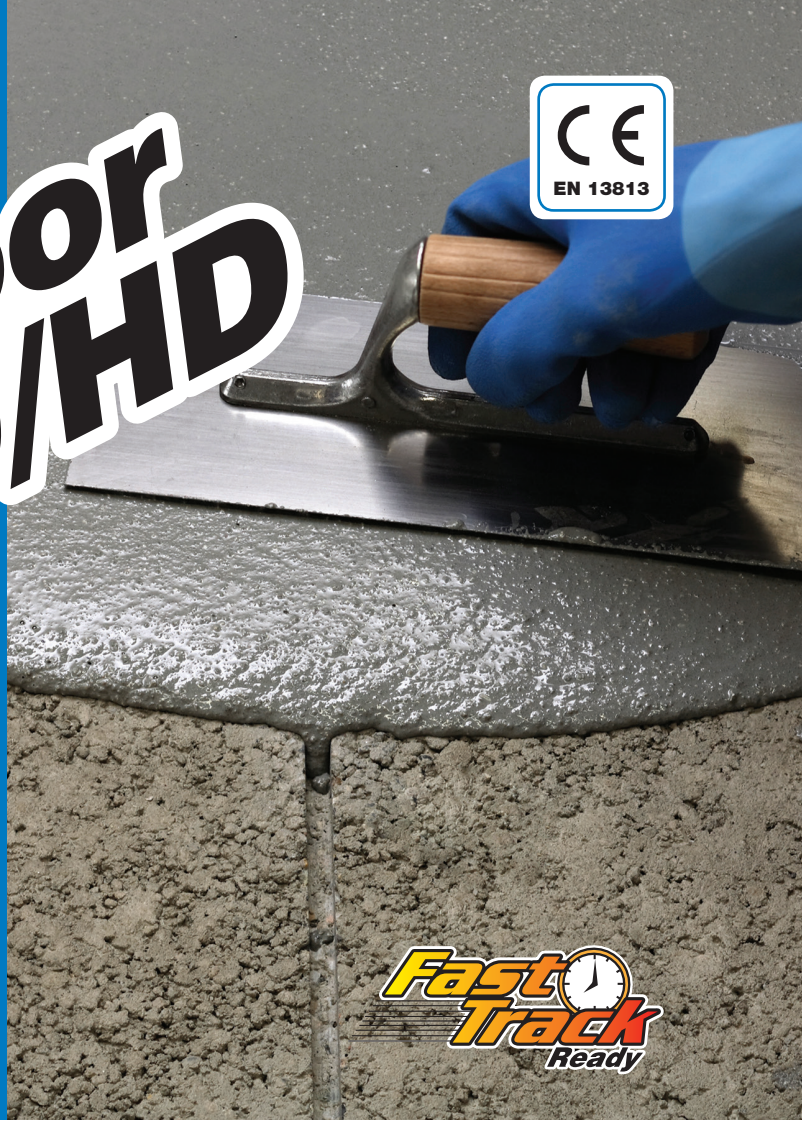
MAPEI

CT
MASSETTI CEMENTIZI
C50-F10
AR0,5-B2,0-IR20
MAPEI
CONFORME ALLA NORMA EUROPEA
EN 13813

Mapefloor CPU/HD



Malta tricomponente a base di poliuretano-cemento, ad alta resistenza chimica e meccanica, per rivestimenti di pavimentazioni industriali in spessori compresi tra 6 e 9 mm. Conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor CPU/HD è un formulato a base di poliuretano-cemento tricomponente, idoneo per rivestimenti protettivi di pavimentazioni industriali soggette a traffico pesante, elevate aggressioni chimiche, shock termici, ecc.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie chimiche e farmaceutiche.
- Rivestimenti di pavimentazioni nell'industria alimentare.
- Rivestimenti di pavimentazioni di industrie casearie.
- Rivestimenti di pavimentazioni di aziende vinicole, birrifici, industrie delle bevande in genere.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor CPU/HD è un formulato a base di cementi, aggregati selezionati e resina poliuretanica, secondo una formula sviluppata nei laboratori di ricerca MAPEI.
Mapefloor CPU/HD è conforme agli standard per l'utilizzo in ambienti alimentari:
EN 1186, EN 13130 e prCEN/TS 14234, nonché al Decree of Consumer Goods che rappresentano la conversione delle direttive 89/109/EEC, 90/128/EEC e 2002/72/EC per contatti con generi alimentari.
Mapefloor CPU/HD realizza rivestimenti continui di spessore compreso tra 6 e 9 mm caratterizzati da elevate resistenze chimiche nei confronti di acidi, basi, oli, grassi, soluzioni saline, idrocarburi, ecc.
Mapefloor CPU/HD, applicato in 9 mm di spessore, è caratterizzato da ottima resistenza agli shock termici fino a +120°C dovuti, ad esempio, a lavaggi con vapore. Le temperature di esercizio del rivestimento di **Mapefloor CPU/HD** in 9 mm di spessore variano da -40°C fino a +120°C, in ambiente asciutto, e fino a +100°C in ambiente umido.
Grazie alle sue elevate resistenze meccaniche e all'abrasione, **Mapefloor CPU/HD** è idoneo per le pavimentazioni soggette a traffico pesante.
Mapefloor CPU/HD realizza rivestimenti facili da pulire, con finitura ruvida antiscivolo.

COLORI

Mapefloor CPU/HD è di colore grigio-neutro e deve essere pigmentato in cantiere al momento della posa con **Mapecolor CPU** che è disponibile nei colori grigio, beige, rosso ossido, verde e ocra.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor CPU/HD** su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non diluire **Mapefloor CPU/HD** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor CPU/HD** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor CPU/HD** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor CPU/HD** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- Non applicare **Mapefloor CPU/HD** su sottofondi ceramici o materiali lapidei in genere.
- I rivestimenti di **Mapefloor CPU/HD** esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo

fatto non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor CPU/HD**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo devono essere asciutte o moderatamente umide, pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo del sottofondo deve avere un'età minima di 10 giorni e deve possedere una resistenza alla compressione minima di 25 N/mm^2 e minima di 1,5 N/mm^2 a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo e ai carichi previsti sulla pavimentazione.
La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. pallinatrice o fresatrice) al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie ruvida e assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale.
Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato potrà essere eseguita con lo stesso **Mapefloor CPU/HD** o con **Mapefloor EP19** o con malte cementizie della linea **Mapegrout**.
Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor CPU/HD**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.
Opportuni scanalature di ancoraggio del rivestimento dovranno essere eseguite lungo il perimetro dell'area da rivestire e in prossimità di ogni spiccato verticale quali pareti, pilastri, canaline, pozzetti, ecc. Tali scanalature devono inoltre essere realizzate in occasione di interruzioni della posa, quali giunti di fine giornata lavorativa, e all'inizio della ripresa dei lavori.
La larghezza e la profondità delle scanalature devono essere circa il doppio dello spessore del rivestimento di **Mapefloor CPU/HD** che verrà applicato.

Applicazione del primer

L'applicazione di un primer non è in genere necessaria.
Tuttavia per sottofondi in calcestruzzo particolarmente porosi, in cui è più elevato il rischio di soffiature di aria durante la fase di indurimento del prodotto che potrebbero creare dei forellini nello strato del rivestimento, si consiglia l'applicazione di uno strato di rasatura di **Primer SN** successivamente seminata a rifiuto con sabbia di quarzo da 0,9 mm, avente lo scopo di saturare le porosità del sottofondo. Consultare la Scheda Tecnica del prodotto per maggiori dettagli sulla posa dello stesso.

Preparazione del prodotto

In un contenitore pulito e capiente versare il componente A, previo rimescolamento, e aggiungervi il componente B e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri fino ad omogeneizzazione. Aggiungere quindi lentamente e gradatamente lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU** (un sacchetto di **Mapecolor CPU** da 5 kg per ogni confezione completa di **Mapefloor CPU/HD** A+B) e quindi aggiungere lentamente e gradatamente tutto il componente C continuando a miscelare fino ad ottenere un impasto omogeneo. Si consiglia l'utilizzo di specifici miscelatori a basso numero di giri per malte, quali ad esempio quelli ad asse di rotazione verticale o quelli a pale di miscelazione statiche e contenitore rotante. Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C. Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa con temperature minori si allunga.

Applicazione del prodotto

Mapefloor CPU/HD viene versato sulla pavimentazione e distribuito uniformemente nello spessore desiderato per mezzo di spatole lisce o frattazzi dentati o con regoli di spessore. Ultimata la stesura si consiglia di regolarizzare la superficie con spatola liscia tipo a spadone. Un'eccessiva lavorazione con gli attrezzi sulla superficie di **Mapefloor CPU/HD** può ridurre la ruvidità del rivestimento a causa dell'affioramento della parte resinosa più fluida.
Si consiglia di procedere con la posa del prodotto in modo tale da far sì che il materiale appena colato possa essere connesso con quello già steso quando quest'ultimo è ancora fresco e lavorabile, così da ridurre i segni di giunzione.

CONSUMO

Mapefloor CPU/HD (A+B+C) +
Mapecolor CPU
ca. 2,0 kg/m^2 per mm di spessore.

I consumi sopra citati sono influenzati dalle reali condizioni della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/HD** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente per poliuretanici. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

TEMPI DI INDURIMENTO

La pavimentazione realizzata con **Mapefloor CPU/HD** può essere aperta al traffico pedonale dopo ca. 8 ore a +20°C. Può essere sottoposta a leggero traffico veicolare dopo ca. 24 ore a +20°C. Il prodotto sviluppa le massime resistenze in 4-5 giorni, con almeno +20°C, e comunque in funzione delle reali condizioni ambientali di cantiere.

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO				
	NEUTRO			COLORATO
	comp. A	comp. B	comp. C	Mapecolor CPU
Colore:	bianco lattiginoso	ambra	biancastro	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Aspetto:	liquido	liquido	polvere	polvere
Massa volumica (g/cm³):	1,05	1,2	–	–
Massa volumica apparente (g/cm³):	–	–	1,15	1,350-1,450
Viscosità a +23°C (mPa·s):	800 (# 2 - rpm 30)	110 (# 1 - rpm 5)	–	–

DATI APPLICATIVI	
Rapporto di miscelazione:	A + B + C + **Mapefloor CPU** : 2,6 / 2,7 / 20,5 / **5**
Colore dell'impasto (compreso Mapecolor CPU):	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Consistenza della miscela:	densa
Massa volumica della miscela (kg/m³):	2.000
Durata dell'impasto a +20°C:	15 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI	
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	8 h
Indurimento completo:	4 gg
Intervallo di temperatura di servizio con 6 mm di spessore:	da -40°C a +70°C
Intervallo di temperatura di servizio con 9 mm di spessore:	da -40°C a +120°C
Resistenza allo scivolamento (metodo del pendolo EN 13036-4):	asciutto: 85 (classe II) bagnato: 60 (classe I)
Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):	85

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Requisiti in accordo alla UNI EN 13813 per massetti cementizi	Prestazione del prodotto
Resistenza a flessione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	13 N/mm²
Resistenza a compressione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-2	valore dichiarato	59 N/mm²
Forza di adesione dopo 28 gg:	UNI EN 13892-8; 2004	≥ 1,5 N/mm²	> 2,5 N/mm² (rottura del cls)
Permeabilità all'acqua:	EN 1062-3	valore dichiarato	w 0,0025 kg/(m²·h$^{0.5}$) Classe III
Resistenza all'urto:	UNI EN ISO 6272	≥ IR 4	20 Nm
Resistenza all'usura:	UNI EN 13892-4	≤ AR 1	AR 0,5 (10 µm)
Resistenza all'abrasione Böhme a 28 gg (cm³/50 cm²):	UNI EN 13892-3	valore dichiarato	A 9
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22):	UNI EN ISO 5470-1	< 3.000 mg	2.150 mg
Classe di reazione al fuoco:	UNI EN 13501-1	da $A1_{fl}$ a F_{fl}	B_{fl}-s1

Mapefloor CPU/HD

CONFEZIONI
Mapefloor CPU/HD, unità da kg 25,8 (componente A = kg 2,6 + componente B = kg 2,7 + componente C = kg 20,5).
A **Mapefloor CPU/HD** deve poi essere aggiunto lo specifico pigmento in polvere **Mapecolor CPU**, un sacchetto da kg 5 per ogni confezione da kg 25,8 di **Mapefloor CPU/HD**, portando il totale della miscela a kg 30,8.

IMMAGAZZINAGGIO
12 mesi negli imballi originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C se conservato in luogo asciutto.
Mapefloor CPU/HD parte C è conforme alle prescrizioni del Reg. (CE) N. 1907/2006 (REACH) - All. XVII, voce 47.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA
Mapefloor CPU/HD parte B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. È nocivo per inalazione e può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato. Inoltre può provocare sensibilizzazione per inalazione e a contatto con la pelle.
Mapefloor CPU/HD parte C contiene cemento che, a contatto con il sudore o altri fluidi del corpo, provoca una reazione alcalina irritante e manifestazioni allergiche in soggetti predisposti. Può causare danni oculari.
Durante l'applicazione si raccomanda di utilizzare abiti di protezione, guanti, occhiali di sicurezza, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera, applicare in condizioni di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico.
Inoltre **Mapefloor CPU/HD** parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

PRODOTTO AD ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA
Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Il nostro impegno per l'ambiente
I prodotti MAPEI aiutano i progettisti e i contractor a realizzare progetti innovativi certificati LEED, "The Leadership in Energy and Environmental Design", in accordo al U.S. Green Building Council.
GREEN INNOVATION

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI PRODOTTO

Realizzazione di pavimentazioni industriali mediante l'impiego di formulato tricomponente a base di resine poliuretaniche e cemento, ad alta resistenza chimica ed elevata resistenza meccanica, per spessori da 6 a 9 mm (tipo **Mapefloor CPU/HD** della MAPEI S.p.A). I supporti in calcestruzzo dovranno essere puliti, sani, compatti e non sottoposti a umidità di risalita capillare. Prima dell'applicazione del prodotto sarà necessario preparare adeguatamente il supporto mediante fresatura. Effettuare quindi i tagli di aggancio in prossimità di tutti gli spiccati verticali.

Il materiale dovrà possedere le seguenti caratteristiche:

Colore dell'impasto:	grigio, verde, rosso, ocra e beige
Consistenza della miscela:	densa
Massa volumica della miscela (kg/m^3):	2.000
Durata dell'impasto a +20°C:	15 min.
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2-4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	8 h
Indurimento completo:	4 gg
Intervallo di temperatura di servizio con 6 mm di spessore:	da -40°C a +70°C
Intervallo di temperatura di servizio con 9 mm di spessore:	da -40°C a +120°C
Resistenza allo scivolamento (metodo del pendolo EN 13036-4):	asciutto: 85 (classe II) bagnato: 60 (classe I)
Resistenza a flessione dopo 28 gg (UNI EN 13892-2):	13 N/mm^2
Resistenza a compressione dopo 28 gg (UNI EN 13892-2):	59 N/mm^2
Forza di adesione dopo 28 gg (UNI EN 13892-8; 2004):	> 2,5 N/mm^2 (rottura del cls)
Permeabilità all'acqua (EN 1062-3):	w 0,0025 kg/(m^2·h$^{0.5}$) Classe III
Resistenza all'urto (UNI EN ISO 6272):	20 Nm
Resistenza all'usura (UNI EN 13892-4):	AR 0,5 (10 µm)
Resistenza all'abrasione Böhme a 28 gg (cm^3/50 cm^2) (UNI EN 13892-3):	A 9
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola H22) (UNI EN ISO 5470-1):	2.150 mg
Classe di reazione al fuoco (UNI EN 13501-1):	B_{fl}-s1

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

2054-8-2015 (I)

MAPEI®
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI