MAPEI

Fast Track Ready

Mapefloor CPU/COVE

Malta tricomponente a base di poliuretano-cemento, per la realizzazione di sgusce e dettagli

CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapefloor CPU/COVE è una malta a base di poliuretano-cemento tricomponente, idonea per la realizzazione di sgusce di raccordo tra parete e pavimento o altri dettagli di complemento ai rivestimenti di pavimentazioni industriali realizzati con prodotti della gamma **Mapefloor CPU**.

Alcuni esempi di applicazione

Prima della posa di un rivestimento di poliuretano-cemento della linea **Mapefloor CPU**:

- realizzazione di sgusce di raccordo tra pareti e pavimenti;
- riparazione di piccole buche;
- sgusce di raccordo di plinti, canaline, pozzetti, ecc;
- ricostruzione di spigoli, giunti sbrecciati, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapefloor CPU/COVE è un formulato tricomponente a base di cementi, aggregati selezionati e resina poliuretanica, secondo una formula sviluppata nei Laboratori R&S di MAPEI.
Mapefloor CPU/COVE è caratterizzato da elevate resistenze meccaniche e chimiche. Si usa in abbinamento ai rivestimenti poliuretano-cemento della gamma **Mapefloor CPU**.
Mapefloor CPU/COVE deve essere sovraverniciato con **Mapefloor CPU/TC** nel caso lo si voglia rendere non assorbente e facile da pulire.

COLORI

Mapefloor CPU/COVE è di colore grigio - neutro e deve essere pigmentato in cantiere al momento della posa con **Mapecolor Paste**, disponibile nei colori red 855, beige RAL 1001, green 860, grigio RAL 7030 ed ocra tipici del **Mapecolor CPU**, e quindi dei vari prodotti della gamma **Mapefloor CPU**, e in 19 colori RAL standard.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapefloor CPU/COVE** su sottofondi con velo d'acqua superficiale o su getti di calcestruzzo realizzati da meno di 10 giorni.
- Non diluire **Mapefloor CPU/COVE** con solventi o acqua.
- Non applicare **Mapefloor CPU/COVE** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapefloor CPU/COVE** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapefloor CPU/COVE** su sottofondi non adeguatamente preparati e senza preventiva mano di primer di aggancio.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.

- Non applicare **Mapefloor CPU/COVE** su sottofondi ceramici o materiali lapidei in genere.
- I rivestimenti di **Mapefloor CPU/COVE** esposti alla luce solare subiscono vistosi viraggi del colore; questo fatto non pregiudica minimamente le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapefloor CPU/COVE**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Mapefloor CPU/COVE viene utilizzato in abbinamento ai prodotti poliuretano-cemento della linea **Mapefloor CPU** per realizzare sgusce e dettagli di complemento.
Il sottofondo cementizio del pavimento, della parete o della superficie verticale in genere deve essere sano, solido, non friabile o polveroso, pulito, esente da grassi e oli o da qualsiasi altro contaminante che possa pregiudicare l'adesione del prodotto.
Rimuovere meccanicamente ogni parte incoerente o friabile.
Prima di eseguire l'applicazione di **Mapefloor CPU/COVE**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Preparazione del prodotto

In un contenitore pulito e capiente versare il componente A, previo rimescolamento, e aggiungervi il componente B e rimescolare con idoneo miscelatore elettrico a basso numero di giri fino a omogeneizzazione.
Aggiungere quindi lentamente e gradatamente il componente C polvere e il pigmento **Mapecolor Paste** (in ragione di 0,25 kg per ogni confezione di **Mapefloor CPU/COVE**) e miscelare fino a ottenere un impasto omogeneo.
Applicare la miscela entro il tempo di vita utile indicato in tabella riferito a +20°C.
Con temperature ambientali maggiori il tempo di vita utile si accorcia, viceversa con temperature minori si allunga.

Applicazione del prodotto

Mapefloor CPU/COVE deve essere applicato su mano di primer epossidico ancora fresca, ad esempio **Primer SN**; in alternativa si può utilizzare come primer la miscela dei componenti A e B di **Mapefloor CPU/COVE**. Applicare il primer a rullo o pennello, subito dopo la posa è possibile procedere con l'applicazione di **Mapefloor CPU/COVE**, che deve essere costipato e sagomato con idonea attrezzatura d'acciaio o di plastica.

Una volta indurito, si consiglia di rivestire **Mapefloor CPU/COVE** con almeno una mano di **Mapefloor CPU/TC** per saturarne le porosità e migliorarne la facilità di pulizia.

CONSUMO

In funzione della forma e del volume del dettaglio, ca. 2,0 kg/l.

Pulizia degli attrezzi

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor CPU/COVE** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluente per poliuretanici. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

TEMPI DI INDURIMENTO

Mapefloor CPU/COVE può essere sottoposta a leggere sollecitazioni dopo ca. 24-36 ore a +23°C. Il prodotto sviluppa le massime resistenze in 4-5 giorni, con almeno +23°C, e comunque in funzione delle reali condizioni ambientali di cantiere.

CONFEZIONI

Mapefloor CPU/COVE, unità da kg 21 (componente A = kg 1,6 - componente B = kg 1,4 - componente C = kg 18).

IMMAGAZZINAGGIO

12 mesi negli imballi originali a temperatura compresa tra +5°C e +30°C se conservato in luogo asciutto.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapefloor CPU/COVE parte B è irritante per gli occhi, la pelle e le vie respiratorie. Inoltre può causare danni irreversibili per un utilizzo prolungato e per ripetuti contatti con la pelle si possono avere manifestazioni allergiche in soggetti sensibili agli isocianati. Per un utilizzo del prodotto a temperature superiori a +60°C la parte B può diventare nociva e sensibilizzante per inalazione. In caso di malessere contattare un medico.
Mapefloor CPU/COVE parte C contiene leganti idraulici speciali, che a contatto con il sudore o altri fluidi del corpo possono provocare corrosione e danni oculari.
Durante l'applicazione si raccomanda di utilizzare abiti di protezione, guanti, occhiali di sicurezza, proteggere le vie respiratorie indossando la maschera, applicare in condizione di continuo ricambio d'aria. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e consultare il medico.
Mapefloor CPU/COVE parte A è pericoloso

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO				
	BASE			PIGMENTO
	parte A	parte B	parte C	Mapecolor Paste
Aspetto:	liquido	liquido	polvere	liquido viscoso
Colore:	bianco lattiginoso	ambra	grigio-bianco	red 855, green 860, ocra, grigio RAL 7030, beige RAL 1001
Massa volumica (g/cm^3):	1,05	1,20	–	1,60 ÷ 1,80
Massa volumica apparente (g/cm^3):	–	–	1,40-1,45	–
Viscosità a +23°C (mPa·s):	800 ± 100 (# 2 - rpm 20)	110 (# 1 - rpm 5)	–	3000 ± 1000 (# 4 - rpm 20)

DATI APPLICATIVI	
Rapporto di miscelazione:	A + B + C + **Mapecolor Paste** = 1,6 /1,4 / 18 / **0,25** in peso
Colore dell'impasto:	grigio - beige - rosso - verde - ocra
Consistenza della miscela:	terra umida
Massa volumica della miscela (kg/m^3):	1.990 ÷ 1.995
Durata dell'impasto +20°C:	20 min.
Temperatura della superficie:	da +8°C a +30°C

PRESTAZIONI FINALI	
Fuori polvere a +23°C e 50% U.R.:	2 ÷ 4 h
Pedonabilità a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	5 gg
Forza di adesione (UNI EN 13892-8) (N/mm^2):	≥ 1,5
Resistenza a flessione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm^2):	≥ 10
Resistenza a compressione dopo 28 gg (EN 196-1) (N/mm^2):	≥ 40
Durezza Shore D dopo 28 gg (DIN 53505):	75 ÷ 80
Taber Test dopo 28 gg (a +23°C, 50% U.R., mola H22, 1000 g/1000 giri) (EN ISO 5470-1) (mg):	2050

per l'ambiente acquatico, non disperdere il prodotto nell'ambiente.
Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati di Sicurezza.

PRODOTTO PER ESCLUSIVO USO PROFESSIONALE.

AVVERTENZA
Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

La riproduzione di testi, foto e illustrazioni di questa pubblicazione è vietata e viene perseguita ai sensi di legge

6708-1-2016 (I)

MAPEI®
IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI