



Mapecfloor Binder 930

**Legante
poliuretano alifatico
monocomponente
per pavimentazioni
decorative**



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapecfloor Binder 930 è un legante poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente, esente da solventi.

L'impiego in miscela con aggregati naturali quali marmi, pietre naturali, quarzi consente la realizzazione di pavimentazioni drenanti in ambienti interni o all'esterno.

L'impiego in miscela di **Mapecfloor Binder 930** con aggregati monocromatici o di varietà cromatica e granulometrica, consente di realizzare pavimentazioni uniche, dagli svariati effetti cromatici e con illimitate possibilità di varianti geometriche.

Alcuni esempi di applicazione

- Pavimentazione di piazzali, viali, marciapiedi.
- Rivestimenti decorativi di ambienti esterni quali terrazzi e balconi.
- Rivestimenti decorativi di pavimentazioni di porticati.
- Rivestimento decorativo drenante a bordo piscina.
- Pavimentazioni decorative di ambienti interni quali sale mostra, magazzini o rivendite.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapecfloor Binder 930 è un legante poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente, esente da solventi, secondo una formula sviluppata nei laboratori di R&S MAPEI.

Mapecfloor Binder 930, miscelato nel corretto rapporto inerte/legante con aggregati naturali asciutti, consente di ottenere rivestimenti dalle elevate resistenze all'usura e all'ingiallimento.

Inoltre, grazie alla semplicità di preparazione che prevede la sola miscelazione con aggregati, marmi, quarzi o pietre naturali di varia granulometria (2-4 mm o 4-8 mm), **Mapecfloor Binder 930** ben si presta per la realizzazione di pavimentazioni decorative.

La sua ottima resistenza agli agenti atmosferici, inoltre, ne consente l'impiego all'esterno, in particolar modo per la realizzazione di superfici drenanti.

Mapecfloor Binder 930, dopo l'asciugamento, non modifica sostanzialmente l'aspetto cromatico degli aggregati impiegati per la miscela; tale prerogativa risulta essere un vantaggio ogniqualvolta si desidera mantenere la cromia originale degli aggregati impiegati.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapecfloor Binder 930** su supporti polverosi, friabili o inconsistenti.
- Non applicare **Mapecfloor Binder 930** su superfici bagnate o intrise di olio e sostanze grasse.
- Non applicare **Mapecfloor Binder 930** su supporti con contenuto massimo di umidità superiore al 4% e assicurarsi che la temperatura del supporto sia superiore a +12°C.

- Assicurarsi che il supporto su cui applicare la pavimentazione con **Mapefloor Binder 930** abbia una resistenza allo strappo maggiore di 1,5 N/mm² e una resistenza alla compressione superiore a 25 N/mm².
- Non eccedere nel dosaggio di **Mapefloor Binder 930**; un eventuale sovradosaggio del legante, infatti, potrebbe provocare la formazione superficiale di bolle e crateri.
- Rispettare, durante la miscelazione, il corretto rapporto in peso tra aggregati e legante.
- Assicurarsi che gli aggregati siano asciutti in quanto anche una lieve percentuale di umidità provoca la formazione di bolle e/o schiuma.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Un'adeguata preparazione meccanica della superficie è indispensabile per assicurare un'ottima applicazione e garantire le migliori prestazioni del prodotto. Il metodo di preparazione più indicato è la pallinatura o, in alternativa, la molatura con mole diamantate e la successiva aspirazione della polvere.

Le superfici da trattare devono essere solide, perfettamente pulite, asciutte e non sottoposte a umidità di risalita capillare (umidità massima non superiore al 4%). Il lattime di cemento eventualmente presente sulla superficie da trattare, dovrà essere asportato mediante azione meccanica. Rimuovere eventuali tracce di polvere, grassi e oli disarmanti prima di applicare la miscela di aggregati-**Mapefloor Binder 930**.

Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip** mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere effettuata con **Mapefloor EP19**.

Primerizzazione del supporto

Effettuare la primerizzazione del supporto mediante stesura di **Mapecoat I 600 W**. Per la preparazione versare il componente A nel componente B e mescolare con trapano, munito di asta elicoidale, a basso numero di giri fino ad ottenere un impasto omogeneo. Diluire con acqua nel rapporto di 1:0,5 e continuare a miscelare fino ad ottenere un composto omogeneo. Applicare il prodotto così preparato sulla pavimentazione da rivestire e distribuirlo omogeneamente ed uniformemente mediante rullo a pelo medio. Quando il prodotto è ancora fresco, procedere alla semina di **Quarzo 0,5** non a rifiuto.

Prima di stendere l'impasto di **Mapefloor Binder 930**, assicurarsi che la temperatura del supporto sia superiore a +12°C.

Preparazione del prodotto

Miscelare il legante poliuretano monocomponente **Mapefloor Binder 930** con gli aggregati prescelti (pietre naturali,

marmi frantumati, quarzi) di granulometria 2-4 mm oppure 4-8 mm, nel rapporto di 1:20 (legante:aggregati). Gli aggregati dovranno essere asciutti.

La miscela può essere ottenuta mediante l'impiego di un trapano, munito di asta elicoidale a basso numero di giri, oppure mediante normali betoniere.

N.B.: i rapporti di impiego tra legante ed inerte possono cambiare leggermente in funzione dell'assorbimento dell'inerte impiegato.

Applicazione dell'impasto

L'impasto di **Mapefloor Binder 930** in miscela con aggregati, si stende come una malta grazie all'ausilio di rastrelli e stagge e viene compattato e lisciato con spatole americane lisce e/o vibrocompattatrice meccanica (elicottero).

Per facilitare il lavoro di lisciatura, soprattutto se si impiega un inerte di granulometria più fine, si consiglia di pulire con una certa frequenza la spatola con solvente universale per sistemi poliuretani in modo da rendere la superficie più scorrevole.

L'applicazione dell'impasto deve avvenire ad una temperatura compresa tra +8°C e +30°C.

Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapefloor Binder 930** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con diluenti poliuretani altrimenti, dopo l'indurimento del prodotto, la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONSUMO

In funzione della granulometria e dell'assorbimento degli aggregati impiegati e degli spessori da applicare.

CONFEZIONI

Barattoli da 5 kg.

IMMAGAZZINAGGIO

Mapefloor Binder 930 si conserva per 6 mesi negli imballi originali, in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +5°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapefloor Binder 930 può provocare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti sensibili agli isocianati. Inoltre è nocivo se inalato e può irritare le vie respiratorie. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Utilizzare un adeguato dispositivo di protezione delle vie respiratorie. **Mapefloor Binder 930** è pericoloso per

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

Colore:	trasparente incolore
Aspetto:	liquido
Massa volumica (g/cm³):	1,15
Viscosità Brookfield (mPa·s):	540 ÷ 640 (albero 2 - giri 20)
Tenore di sostanza secca (%):	93

DATI APPLICATIVI (a +23°C - 50% U.R.)

Tempo di lavorabilità:	70 min.
Pedonabilità con cautela:	8 h
Pedonabilità completa:	48 h
Indurimento completo:	7 gg
Temperatura della superficie:	non inferiore a +12°C
Temperatura di applicazione:	da +8°C a +30°C
Consumo legante/inerte:	1:20

PRESTAZIONI FINALI

Resistenza a compressione a +23°C (EN 196-1) (N/mm²): - a 3 gg: - a 7 gg:	11,44 12,47
Resistenza a flessione a +23°C (EN 196-1) (N/mm²): - a 3 gg: - a 7 gg:	4,58 5,19
Classe di reazione al fuoco (malta 1:20 con inerte) (EN 13501-1):	B _{fl} -s1

Mapefloor Binder 930



l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda di Sicurezza.

PRODOTTO PER PROFESSIONISTI.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

*I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI. Per la Scheda Tecnica e le informazioni sulla garanzia più aggiornate, si prega di visitare il nostro sito web www.mapei.com. **QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI CONTENUTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVATI RENDERÀ INAPPLICABILI TUTTE LE RELATIVE GARANZIE MAPEI.***

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Realizzazione di rivestimento drenante dalle elevate resistenze all'usura e all'ingiallimento in ambienti esterni o all'interno, mediante applicazione di miscela composta da legante poliuretano alifatico monocomponente, trasparente, igroindurente, non ingiallente, esente da solventi (tipo **Mapefloor Binder 930** della MAPEI S.p.A.) e da aggregati naturali asciutti quali marmi, quarzi o pietre naturali di vario assortimento cromatico e granulometrico (2-4 o 4-8 mm). La miscela, preparata caricando il legante poliuretano con gli aggregati prescelti nel rapporto di 1:20, sarà stesa come una malta, grazie all'ausilio di rastrelli e stagge, poi compattata per mezzo di spatole americane lisce e/o vibrocompattatrice meccanica (elicottero).

Il prodotto dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Colore:	trasparente incolore	
Aspetto:	liquido	
Tempo di lavorabilità:	70 min.	
Pedonabilità con cautela:	8 h	
Pedonabilità completa:	48 h	
Indurimento completo:	7 gg.	
Consumo legante/inerte:	1:20	
Resistenza a compressione a +23°C (EN196-1) (N/mm ²):	11,44 (a 3 gg)	12,47 (a 7 gg)
Resistenza a flessione a +23°C (EN196-1) (N/mm ²):	4,58 (a 3 gg)	5,19 (a 7 gg)
Classe di reazione al fuoco (malta 1:20 con inerte) (EN 13501-1):	B _{fl} -s1	



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI