



Mapecoat I 62 W

Rivestimento epossidico bicomponente, in dispersione acquosa, con aspetto lucido



CAMPI DI APPLICAZIONE

Mapecoat I 62 W è un formulato epossidico bicomponente pigmentato, in dispersione acquosa, idoneo per rivestimenti resinosi pellicolari con gradevole aspetto superficiale, lisci e di elevata brillantezza.

Mapecoat I 62 W è specifico per rivestire superfici di pareti e soffitti all'interno di camere bianche.

Alcuni esempi di applicazione

- Rivestimenti antipolvere e antiolio di pavimentazioni soggette a traffico leggero o pedonale.
- Rivestimenti di pareti e soffitti in ambienti umidi quali autolavaggi, capannoni agricoli e industriali con presenza di acqua, ecc.
- Rivestimenti di pareti, soffitti e superfici cementizie in genere all'interno di camere bianche.
- Mano di manutenzione su vecchi rivestimenti epossidici.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Mapecoat I 62 W è un formulato bicomponente in dispersione acquosa, a base di resine epossidiche, sviluppato nei Laboratori di R&S MAPEI.

Mapecoat I 62 W si applica su sottofondi cementizi e come finitura di sistemi epossidici e permette la realizzazione di rivestimenti continui di gradevole aspetto estetico sia a pavimento che a parete.

Mapecoat I 62 W ha buone resistenze chimiche ad acidi e basi inorganiche deboli, non sfarina e non produce polvere, ha inoltre buone resistenze meccaniche e all'abrasione, consente di realizzare rivestimenti a film idonei a sopportare un traffico leggero di mezzi e persone ed evita l'assorbimento di moderate

presenze di liquidi sulla pavimentazione.

Grazie a **Mapecoat I 62 W** si realizzano rivestimenti continui specifici per camere bianche per l'emissione di particelle in classe ISO 5 ai sensi della norma ISO 14644-1, classe -7.1 per emissione VOC ai sensi della norma ISO 14644-8 e con eccellente resistenza all'attacco microbiologico e fungino ai sensi della norma ISO 846.

Mapecoat I 62 W risponde ai requisiti ISO 8690 con contaminanti ¹³⁷Cs e ⁶⁰Co.

Mapecoat I 62 W risponde ai principi della EN 1504-9 (*"Prodotti e sistemi per la protezione e la riparazione delle strutture in calcestruzzo: definizioni, requisiti, controllo di qualità e valutazione della conformità, Principi generali per l'uso dei prodotti e sistemi"*) e ai requisiti minimi richiesti dalla EN 1504-2, rivestimento (C) secondo i principi PI, MC, PR e IR (*"Sistemi di protezione della superficie di calcestruzzo"*).

COLORI

Per la gamma dei colori disponibili si prega di contattare la Sede.

VANTAGGI

- Facile applicazione.
- Assenza di odori durante la posa e l'indurimento.
- Esente da solventi.
- A bassa emissione di sostanze volatili e microparticelle.
- Disponibile in varie tonalità RAL su richiesta.
- Buone resistenze chimiche e meccaniche.
- Superfici antipolvere facili da pulire e mantenere.

- Impermeabile agli oli e ai liquidi in genere.
- Applicabile sia su pavimenti sia su pareti e soffitti.

AVVISI IMPORTANTI

- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi soggetti a umidità di risalita capillare (consultare il nostro ufficio tecnico).
- Non diluire **Mapecoat I 62 W** con solventi.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi polverosi o friabili.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi inquinati da oli, grassi o sporco in genere.
- Non applicare **Mapecoat I 62 W** su sottofondi non adeguatamente preparati.
- Non mescolare quantitativi parziali dei componenti al fine di evitare di commettere errori nei rapporti di miscelazione che causerebbero il non corretto indurimento del prodotto.
- Non esporre il prodotto miscelato a fonti di calore.
- I rivestimenti di **Mapecoat I 62 W**, esposti alla luce solare, possono avere variazioni o sbiadimenti del colore; questo fatto non pregiudica le prestazioni del rivestimento.
- Il colore del rivestimento può inoltre subire variazioni a seguito di contatto con aggressivi chimici; la sola variazione di colore non è indice di aggressione chimica sul rivestimento.
- Qualora ce ne fosse la necessità, non utilizzare riscaldatori per l'ambiente che brucino idrocarburi in quanto l'anidride carbonica e il vapore acqueo liberati nell'ambiente potrebbero interferire con il grado di brillantezza e con l'effetto estetico della finitura del rivestimento. Utilizzare solo riscaldatori elettrici.
- Rimuovere quanto prima, ove possibile, ogni aggressivo chimico che venga a contatto con il rivestimento di **Mapecoat I 62 W**.
- Per i lavaggi del rivestimento utilizzare macchine, attrezzature e detergenti idonei e specifici per il tipo di sporco da rimuovere.
- Proteggere il prodotto dall'acqua per almeno 24 ore dalla posa.
- Assicurare un'efficace ventilazione dei locali dopo la posa evitando, tuttavia, di esporre il film di resina all'azione diretta di sistemi di ventilazione forzata: un asciugamento non omogeneo causerebbe disuniformità di tonalità del colore e del grado di brillantezza del film indurito.
- La temperatura del sottofondo deve essere di almeno 3°C maggiore del punto di condensa.

MODALITÀ DI APPLICAZIONE

Preparazione del supporto

Le superfici dei pavimenti in calcestruzzo, o dei sottofondi cementizi, devono essere asciutte e pulite, integre, senza parti friabili o in distacco. Il calcestruzzo o la malta del sottofondo deve possedere una resistenza minima di 25 N/mm² alla compressione e di 1,5 N/mm² a trazione; le resistenze meccaniche del sottofondo devono comunque essere adeguate al tipo di utilizzo a ai carichi previsti sulla pavimentazione.

L'umidità del sottofondo non deve superare il 4% e non ci deve essere umidità di risalita capillare (verificare con il test del foglio di politene).

La superficie del pavimento deve essere trattata con idonea attrezzatura meccanica (es. levigatrice o carteggiatrice), al fine di rimuovere ogni traccia di sporco e lattime di cemento, parti friabili o in distacco e rendere la superficie perfettamente pulita, solida e leggermente assorbente. Prima di procedere con la posa dei materiali si dovrà accuratamente aspirare la polvere superficiale. Eventuali fessure dovranno essere riparate mediante colatura di **Eporip**, mentre, se necessario, la riparazione di porzioni di calcestruzzo degradato dovrà essere eseguita con **Mapefloor EP 19**.

Prima di eseguire l'applicazione di **Mapecoat I 62 W**, la polvere presente sul supporto dovrà essere stata perfettamente aspirata.

Applicazione del primer **Mapecoat I 600 W (opzionale)**

L'applicazione di una mano di primer non è in genere necessaria. Tuttavia, su sottofondi molto porosi e assorbenti o che necessitino di un consolidamento superficiale, si raccomanda la posa di una mano di primer epossidico all'acqua **Mapecoat I 600 W**, diluito 1:1 in peso con acqua e applicato con rullo a pelo corto.

Per maggiori dettagli tecnici e applicativi fare riferimento alla scheda tecnica di **Mapecoat I 600 W**.

Preparazione del prodotto

Le due parti di cui è composto **Mapecoat I 62 W**, a temperatura di almeno +15°C, devono essere mescolate tra loro al momento dell'uso.

Rimescolare a fondo il componente A, quindi versarlo interamente nel componente B con l'acqua necessaria per la diluizione. Il dosaggio dell'acqua per la prima mano deve essere pari al 20-25% sul peso della resina nel caso il supporto non sia stato primerizzato con **Mapecoat I 600 W**; pari invece al 10% nel caso sia stata applicata la mano di primer. Per la seconda mano prevedere una diluizione massima del 10%, sempre sul peso del formulato resinoso. Per la miscelazione utilizzare un mescolatore elettrico, a basso numero di giri (300-400 giri/min.), al fine di evitare inglobamenti di aria, comunque fino a completa omogeneizzazione. Evitare tempi di miscelazione eccessivi per ridurre la quantità d'aria inglobata. Versare la miscela così ottenuta in un contenitore pulito e rimescolare brevemente.

Applicare il composto entro il tempo di vita utile indicato in tabella e riferito a +23°C; con temperature superiori il tempo di vita utile diminuisce viceversa, con temperature inferiori, aumenta.

Applicazione del prodotto

Mapecoat I 62 W si applica in due o più mani con rullo a pelo corto o a spruzzo con sistema *airless*. Prevedere l'applicazione

DATI TECNICI (valori tipici)

DATI IDENTIFICATIVI DEL PRODOTTO

	componente A	componente B
Colore:	trasparente	tinta RAL
Aspetto:	liquido	liquido viscoso
Massa volumica (g/cm³):	1,12	1,30
Viscosità Brookfield a +23°C (mPa-s):	1.500 ÷ 2.700 (# 2 - rpm 10)	1.700 ÷ 2.600 (# 3 - rpm 50)

DATI APPLICATIVI (a +23°C e 50% U.R.)

Rapporto di miscelazione:	componente A : componente B = 1 : 3,4
Colore dell'impasto:	tinta RAL
Consistenza della miscela:	liquido viscoso
Massa volumica dell'impasto (kg/m³):	1.240
Viscosità Brookfield della miscela a +23°C (mPa-s):	ca. 3000 ÷ 5000 (# 5 - rpm 20)
Tempo di lavorabilità a +23°C (min.):	20 (pot-life visibile)
Temperatura di applicazione (°C):	da +10° a +30° riferiti all'ambiente, al materiale e al sottofondo
Tempo di attesa tra le mani a +23°C e 50% U.R.: – su Mapecoat I 600 W (opzionale): – su Mapecoat I 62 W:	min. 8 h max. 24 h min. 12 h max. 24 h
Indurimento a +23°C e 50% U.R.:	24 h
Indurimento completo:	7 gg

I tempi descritti sono indicativi e sono influenzati dalle reali condizioni di cantiere (es. temperatura dell'aria e del sottofondo, umidità relativa dell'aria, ecc.)

PRESTAZIONI FINALI

Taber Test dopo 7 gg (EN ISO 5470-1) (a +23°C, 50% U.R., 1.000 cicli/1.000 g, mola CS 17) (mg):	55
Gloss:	ca. 80

**CARATTERISTICHE ESSENZIALI RELATIVE ALLA MARCATURA CE SECONDO EN 1504-2 - TAB.ZA. 1d;
ZA.1e; ZA.1f (coating C, PI-MC-PR-IR)**

Caratteristiche essenziali	Metodo di prova	Requisiti secondo EN 1504-2	Prestazione del prodotto
Resistenza all'abrasione (prova TABER): Nota: sono accettabili anche metodi di prova pertinenti per sistemi di pavimentazioni secondo EN 13813	EN ISO 5470-1	Perdita di peso minore di 3000 mg con mola abrasiva H22/rotazione 1000 cicli/carico 1000 g	350 mg
Permeabilità alla CO₂	EN 1062-6	S _D > 50 m	S _D 204 m
Permeabilità al vapore acqueo	EN ISO 7783	Classe I: S _D < 5 m (permeabile al vapore acqueo) Classe II: 5 m < S _D < 50 m Classe III: S _D > 50 m (non permeabile al vapore acqueo)	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua (kg/m²·h^{0,5})	EN 1062-3	w < 0,1	0,002
Resistenza all'urto misurata su campioni di calcestruzzo rivestito MC (0,40) secondo EN 1766. Nota: lo spessore e l'impatto del carico previsto influenzano la scelta della classe	EN ISO 6272	Dopo il carico nessuna fessura e delaminazione Classe I: ≥ 4 Nm Classe II: ≥ 10 Nm Classe III: ≥ 20 Nm	Classe III
Prova di aderenza per trazione diretta. Substrato di riferimento: MC (0,4) come specificato nella EN 1766, maturazione: - 28 giorni per sistemi monocomponente contenenti calcestruzzo e sistemi PCC: - 7 giorni per sistemi a resina reattiva:	EN 1542	Media (N/mm ²) Fessurazione o sistemi flessibili: senza traffico: ≥ 0,8 (0,5) ^{b)} con traffico: ≥ 1,5 (1,0) ^{b)} sistemi rigidi ^{c)} senza traffico: ≥ 1,0 (0,7) ^{b)} con traffico: > 2,0 (1,0) ^{b)}	3,62 MPa (sistema rigido con traffico)
Reazione al fuoco	EN 13501-1	da A1 _{FL} a F _{FL}	B _{FL} -s1 C-s1-d0

CLEANROOM TESTING (CSM STANDARD)

Caratteristica prestazionale	Metodo di prova	Parametri di prova	Classificazione
Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito:	ISO 14644-1	vs. PA6 Forza: 300 N	ISO Class: 5
Valutazione emissioni composti organici volatili (VOC) a +23°C e +90°C:	ISO 14644-8	Classe da 0 (concentrazione di VOC elevato, pari a 1 g/m ³) a -12 (emissioni VOC pari a 10 ⁻¹² g/m ³ , ovvero 0,001 ng/m ³)	ISO-ACCM Class -7.1

della seconda mano il giorno successivo all'applicazione della prima, comunque tra le 12 e 24 ore successive in funzione delle condizioni ambientali del cantiere. Applicare sempre il prodotto in spessore omogeneo ed uniforme, ripassando il rullo in due direzioni incrociate durante la posa. Nel caso di applicazione di colori poco coprenti (es. colori particolarmente vivaci), la posa di una mano preliminare di **Mapecoat I 62 W** di colore bianco aiuta a migliorare l'uniformità cromatica del rivestimento finito. In funzione del colore scelto e del tipo di sottofondo, l'applicazione di una terza mano di colore (oltre all'eventuale bianco di fondo), potrebbe comunque rendersi necessaria.

Si consiglia comunque di eseguire dei test preliminari.

Note: nel caso la prima mano di prodotto venisse applicata direttamente su sottofondi cementizi, la posa dovrebbe essere eseguita preferibilmente a rullo.

CONSUMO

Primer (opzionale):

Mapecoat I 600 W: ca. 0,2 kg/m²

Rivestimento a film:

Mapecoat I 62 W: 0,20-0,25 kg/m² per mano.

I consumi sopra riportati sono puramente teorici e sono influenzati dalle reali condizioni

della superficie da trattare, assorbenza, ruvidità, condizioni di cantiere, ecc.

Pulizia

Le attrezzature impiegate per la preparazione e l'applicazione di **Mapecoat I 62 W** devono essere pulite immediatamente dopo l'utilizzo con acqua e sapone. Dopo l'indurimento del prodotto la rimozione potrà essere effettuata solo meccanicamente.

CONFEZIONI

Unità da kg 11 (componente A = 2,5 kg; componente B = 8,5 kg).

IMMAGAZZINAGGIO

24 mesi negli imballi originali in ambienti asciutti e con temperatura non inferiore a +10°C.

ISTRUZIONI DI SICUREZZA PER LA PREPARAZIONE E LA MESSA IN OPERA

Mapecoat I 62 W parte A e B sono irritanti per la pelle e gli occhi, possono causare sensibilizzazione a contatto con la pelle in soggetti predisposti. Il prodotto contiene resine epossidiche a basso peso molecolare che possono causare sensibilizzazione incrociata con altri composti epossidici. Durante l'uso indossare guanti e occhiali protettivi ed utilizzare le consuete precauzioni per la manipolazione dei prodotti chimici. In caso di contatto con gli occhi o la pelle lavare immediatamente e abbondantemente con acqua e consultare il medico. Inoltre **Mapecoat I 62 W** parte A è pericoloso per l'ambiente acquatico, si raccomanda di non disperdere il prodotto nell'ambiente. Per ulteriori e complete informazioni riguardo l'utilizzo sicuro del prodotto si raccomanda di consultare l'ultima versione della Scheda Dati Sicurezza.

USO RISTRETTO AGLI UTILIZZATORI PROFESSIONALI.

AVVERTENZA

Le informazioni e le prescrizioni sopra riportate, pur corrispondendo alla nostra migliore esperienza, sono da ritenersi, in ogni caso, puramente indicative e dovranno essere confermate da esaurienti applicazioni pratiche; pertanto, prima di adoperare il prodotto, chi intenda farne uso è tenuto a stabilire se esso sia o meno adatto all'impiego previsto e, comunque, si assume ogni responsabilità che possa derivare dal suo uso.

Fare sempre riferimento all'ultima versione aggiornata della scheda tecnica, disponibile sul sito www.mapei.com

INFORMATIVA LEGALE

I contenuti della presente Scheda Tecnica possono essere riprodotti in altro documento progettuale, ma il documento così risultante non potrà in alcun modo sostituire o integrare la Scheda Tecnica in vigore al momento dell'applicazione del prodotto MAPEI.

La Scheda Tecnica più aggiornata è disponibile sul nostro sito www.mapei.com.

QUALSIASI ALTERAZIONE DEL TESTO O DELLE CONDIZIONI PRESENTI IN QUESTA SCHEDA TECNICA O DA ESSA DERIVANTI ESCLUDE LA RESPONSABILITÀ DI MAPEI.

Le referenze relative a questo prodotto sono disponibili su richiesta e sul sito Mapei www.mapei.it e www.mapei.com

VOCE DI CAPITOLATO

Fornitura e posa in opera di formulato bicomponente epossidico in emulsione acquosa, classe ISO 5 per l'emissione di particelle ai sensi della norma ISO 14644-1 e classe -7.1 per emissione di VOC ai sensi della norma ISO 14644-8 e con eccellente resistenza all'attacco microbiologico e fungino ai sensi della norma ISO 846 (tipo **Mapecoat I 62 W** della MAPEI S.p.A.), per la realizzazione di rivestimenti di pavimentazioni, pareti e soffitti, anche all'interno di ambienti industriali sottoposti a traffico leggero o all'interno di camere bianche.

Il formulato, previa preparazione e diluizione con acqua pulita, sarà applicato sul supporto preliminarmente preparato ed eventualmente primerizzato con specifico primer epossidico bicomponente in emulsione acquosa (tipo **Mapecoat I 600 W** della MAPEI S.p.A.), con rullo a pelo corto o a spruzzo con sistema airless. Il film indurito del rivestimento epossidico si presenterà lucido e colorato (tinte RAL).

Il prodotto indurito dovrà avere le seguenti caratteristiche prestazionali:

Resistenza all'abrasione TABER EN ISO 5470-1

(a +23°C, 1000 cicli, 1000 g, mola CS17) (mg): 55

Gloss: ca. 80

Misurazione della emissione di particelle aerotrasportate dal materiale quando è sottoposto ad attrito (ISO 14644-1): ISO Classe: 5

Valutazione emissione composti organici volatili (VOC)

a +23°C e +90°C (ISO 14644-8): ISO-ACC_m Classe: -7.1

Reazione al fuoco (EN 13501-1): B_{FL}-s1
C-s1-d0

Mapecoat I 62 W



IL PARTNER MONDIALE DEI COSTRUTTORI